

江苏鹏翔包装材料有限公司

年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目

(一期年产 35000 吨镀铝膜) 竣工环境保护验收意见

2020 年 9 月 6 日, 江苏鹏翔包装材料有限公司组织召开了“年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目(一期年产 35000 吨镀铝膜)竣工环境保护验收监测报告表”竣工环境保护验收会议, 并组织成立验收组, 验收组由建设单位(江苏鹏翔包装材料有限公司)、验收监测(调查)报告编制机构(江苏泰斯特专业检测有限公司)等单位代表以及专业技术专家(名单附后)等组成。

验收组根据《年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目(一期年产 35000 吨镀铝膜)竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经认真讨论, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

1. 工程建设地点: 泗阳经济开发区广东路北侧
2. 工程建设性质: 新建
3. 产品方案及规模

表 1 产品方案及规模表

序号	产品名称	环评设计生产能力	一期建设生产能力	年运行时数	备注
1	镀铝膜	35000 吨/年	35000 吨/年	2400h	一期建设
2	多功能共挤阻隔膜	25000 吨/年	0 吨/年	0h	二期建设

4.水及能源消耗量

表 2 水及能源消耗

序号	名称	规格及参数	环评消耗量	实际消耗量	备注
1	给水	/	用水量为 2160m ³ /a	用水量为 2160m ³ /a	来自市政管网，由泗阳第二自来水厂供应
2	排水	/	排水量为 768m ³ /a	排水量为 768m ³ /a	生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂一期进行处理；冷却水循环使用，不外排
3	供电	/	年用电量为 1350 万 kWh	满足实际使用	来自市政电网

5.主要原辅材料及消耗量

表 3 主要原辅料及消耗量

序号	名称	环评设计消耗量 (吨/年)	一期项目消耗量 (吨/年)	验收监测期间使用量	
				2020.08.10	2020.08.11
1	PET 膜	30000	30000	100t	100t
2	OPP 膜	5000	5000	16.7t	16.7t
3	铝丝	600	600	2t	2t
4	PP 颗粒 (二期使用)	25260	0	0	0

6.项目运营期主要设备

表 4 项目运营设备一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	实际建设 (台/套)	备注
1	高真空卷绕镀铝机	5	5	
2	分切机	7	7	
3	制冷机组	2	2	
4	螺杆空气压缩机	4	4	
5	桥式吊车	6	0	减少 6 台
6	3T 起重机	16	21	增加 5 台
7	冷却循环水系统	5	5	
8	叉车	5	5	
9	多功能共挤阻隔膜生产线	2	0	二期建设

7.工程组成

表 5 项目主体工程方案表

生产车间	环评设计面积 (m ²)	实际建设面积 (m ²)	环评设计 生产线(条)	实际建设 生产线(条)
共挤阻隔膜车间	10548	10548	2	0
镀铝膜车间	10548	10548	1	1

表 6 项目其他工程表

类别	建设名称	环评设计	实际建设	备注	
贮运工程	原料仓库	1000m ²	1000m ²	存放原料	
	成品仓库	1000m ²	1000m ²	存放成品	
公用工程	给水	用水量为 2160m ³ /a	用水量为 2160m ³ /a	来自市政管网, 由泗阳第二自来水厂供应	
	排水	排水量为 768m ³ /a	排水量为 768m ³ /a	生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂一期进行处理; 冷却水循环使用, 不外排	
	供电	年用电量为 1350 万 kWh	满足实际使用	来自市政电网	
	废水	生活污水	768m ³ /a	768m ³ /a	生活污水经化粪池预处理后排入城东污水处理厂一期进行处理
	噪声处理	消声、隔声、减振降噪	消声、隔声、减振降噪	消声、隔声、减振降噪	厂界噪声达标排放
	固废处理	一般固废暂存点	一般固废暂存点 10 m ²	一般固废暂存点 10 m ²	满足环境管理要求

8. 主要生产工艺流程及产污环节

镀铝膜生产工艺说明

(1)基膜上卷:将卷筒状的待镀薄膜基材装在真空镀铝机的放卷站上, 将薄膜穿过冷却棍(蒸镀棍)卷绕在收卷站上。

(2)抽真空:关闭真空室抽真空。真空系统是由机械泵、罗茨泵、扩散泵组成, 抽真空过程分为三级, 先是由机械泵进行初抽, 达到一定真空度后罗茨泵工作, 当真空室内达到一定的真空度(10-2mbr) 后扩散泵才打开, 由扩散泵来进一步提高并维持真空室内的高真空度(104mbr) 以满足蒸镀生产的需要。

(3)加热蒸发舟:将蒸发舟升温至 1300°C~ 1400°C。

(4)送铝丝:然后再把纯度为 99.9%的铝丝连续送至蒸发舟上。

(5)蒸镀:加热蒸发舟使高纯度的铝丝在 1300°C ~ 1400C 的温度下融化并蒸发成气态铝。启动薄膜卷绕系统,当薄膜运行速度达到一定数值后,打开挡板使气态铝微粒在移动的薄膜基材表面沉积、冷却即形成层连续而光亮的金属铝层。通过控制金属铝的蒸发速度、基材薄膜的移动速度以及蒸镀室内的真空度等来控制镀铝层的厚度,一般镀铝层厚度在 250-500A。

(5)冷却:冷却系统主要由冷井、冷却液、冷却棍等部件组成,主要作用是提供薄膜蒸镀时(或蒸镀后)所需要的冷却温度(-20°C~15°C),以防止薄膜受热变形。冷却系统所使用的冷却液为水/乙二醇混合物或盐水混合物,蒸镀时由冷井将冷却液冷却至所需要的温度,通过管道输送至冷却混内,再由冷却棍对镀铝后的薄膜进行冷却。

(6)收卷、分切:产品薄膜成卷,并按照所需规格进行分切。该过程有边角料产生。

(二) 建设过程及环保审批情况

1. 基本情况

表 7 建设过程及环保审批情况

序号	项目	实际落实情况(时间)
1	立项	2017年2月16日取得泗阳县发展和改革局文件,备案号泗发改备(2017)27号,项目代码:2017-321323-29-03-504019
2	环评审批	江苏绿源工程设计研究有限公司于2017年4月编制完成《江苏鹏翔包装材料有限公司年产25000吨多功能共挤阻隔膜和35000吨镀铝膜项目环境影响报告表》;该项目于2017年5月17日取得泗阳县环境保护局的批复(泗环评〔2017〕57号)
3	开工与竣工、调试运行时间	本项目2017年6月5日开工建设,2018年5月20日投入试运行

2. 本项目排污许可证申领时间:2020年7月29日

排污许可证编号:91321323MA1N9HTR06001X

3. 处罚记录:无

(三) 投资情况

项目(实际)总投资为8000万元,其中环保投资90万元。

(四) 验收范围

本次验收范围为江苏鹏翔包装材料有限公司年产一期年产35000吨镀铝膜项目竣工环境保护验收监测报告表。具体包括:一期年产35000吨镀铝膜项目竣

工环境保护验收监测报告表产生的环境污染有关的环境保护设施,包括为防治污染和保护环境所建成或配套的工程、设备、装置和监测手段。

二、工程变动情况

依据《江苏鹏翔包装材料有限公司年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目环境影响报告表》,由于市场规模缩小等原因,企业进行分期建设、分期验收。一期建设镀铝膜生产线,各类环保治理设施与主体工程均已落实,具备年产 35000 吨镀铝膜的能力。多功能共挤阻隔膜生产线未建设,待二期建设。结合项目实际建设情况,对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办(2015)256号)文件,该项目存在变动但不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

表 8 废水排放及防治措施

废水种类	主要污染物	废水回用及排放去向		治理措施与工艺及主要技术参数、设计处理能力与主要污染物去除率	
		环评或设计要求	实际情况	环评或设计要求	实际情况
生活污水	化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物等	达接管标准排入园区管网,由城东污水处理厂一期进行处理处置	达接管标准排入园区管网,由城东污水处理厂一期进行处理处置	化粪池	化粪池

(二) 废气

多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设备未建设;一期项目镀铝膜主要在真空设备中生产,在高真空状态下进行蒸镀生产,生产过程中不产生废气,无需建设环保设施。

(三) 噪声

表 9 噪声排放及防治措施

主要噪声源及其位置	源强	降噪措施及主要技术参数		项目周边敏感目标情况
		环评或设计要求	实际情况	

1	真空镀铝机、分切机、空压机、冷却塔、风机、水泵等机械设备噪声	70-90dB (A)	设备减振，厂房隔声，合理布局等	对高噪声设备已采取有效的减振、隔声、合理布局等降噪措施	无
---	--------------------------------	-------------	-----------------	-----------------------------	---

(四) 固体废物

表 10 固体废物防治情况

种类	性质	产生量/处理处置量		处理处置方式	暂存与委托处置情况		
		环评预测	实际情况		环评要求	实际情况	
1	废边角料	一般固废	175t/a	50t/a	外售	一般固废间	一般固废间
2	废铝渣	一般固废	100t/a	40t/a	外售	一般固废间	一般固废间
3	生活垃圾	一般固废	9.6t/a	8.9t/a	环卫清运	环卫清运	环卫清运

(五) 辐射

项目不涉及辐射源。

(六) 其他环境保护设施

1、环评批复要求

(1) 该项目生活污水经化粪池处理后排入城东污水处理厂一期处理。城东污水处理厂一期尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》

(GB18918-2002) 表 1 中一级 A 标准。

(2) 项目熔融废气经活性炭吸附后通过 15 米高排气筒排放，无组织废气应通过采用环保原料，提高操作工艺，加强厂区绿化等措施，以减少废气对外环境的影响，《大气污染物排放综合标准》(GB16297-1996) 表 2 中的二级排放标准和无组织排放限值。

(3) 选用低噪音设备，对高噪声设备须采取有效的减震、隔声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准，施工期噪声严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。

(4) 一般固体废物全部外售或综合利用，危险废物应交有资质单位安全处置，严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其修改单中的要求建设一般固体废物暂存场所，危险废物的暂存执行《危险废

物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关规定。生活垃圾集中分类收集,做到日产日清。

(5) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求进行排污口规范化设计。

2、现场检查情况

(1) 已落实。生活废水生活污水经厂区化粪池进行处理后接管至城东污水处理厂一期。验收监测期间,项目废水达标排放。

(2) 多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设备未建设;一期项目镀铝膜产线生产过程中不产生废气。

(3) 已落实。选用低噪声生产设备,对高噪声设备采取减震降噪、车间隔声等降噪措施。验收监测期间,项目噪声达标排放。

(4) 多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设施暂未建设,不产生危废废物活性炭;镀铝膜生产过程中产生的一般固废边角料和废铝渣统一收集后外售。生活垃圾交由环卫部门清运。项目固废零排放。

(5) 阻隔膜生产线暂未建设,未建设有组织排气筒标志牌及采样平台,企业已按照相关规定设置生活污水排口、一般固废暂存处标志牌。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

多功能共挤阻隔膜生产线及其环保设备未建设;一期项目镀铝膜主要在真空设备中生产,在高真空状态下进行蒸镀生产,生产过程中不产生废气,所以不对本项目进行废气监测。本次验收范围不涉及废气处理环保设施。

(二) 污染物排放情况

1. 废水

验收监测期间,厂区废水总排口污染物化学需氧量、氨氮、总磷和悬浮物排放口浓度均达到环评标准及要求。

2. 废气

本项目镀铝膜主要在真空设备中生产,在高真空状态下进行蒸镀生产,生产过程中不产生废气,所以不对本项目进行废气分析。

3. 厂界噪声

验收监测期间，厂界噪声监测点昼夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准要求。

4. 固体废物

收卷、分切产生的废边角料和镀铝工艺产生的废铝渣一般固废收集后定期外售；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运；项目固体废物零排放。

（三）污染物排放总量情况

经核定，验收监测期间，本项目废水污染物年排放总量满足项目总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设及运营期间未收投诉。项目卫生防护距离 50 米范围内无环境敏感目标。通过对项目运营期间的产生废水、噪声验收监测结果得出，本项目涉及的废水、噪声均能够达标排放；项目运营期对周围环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

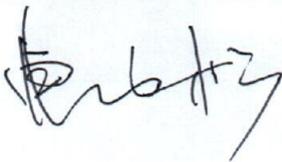
七、后续要求

（一）积极开展对全体员工的环保法律法规的宣传教育工作，增强环境保护意识；

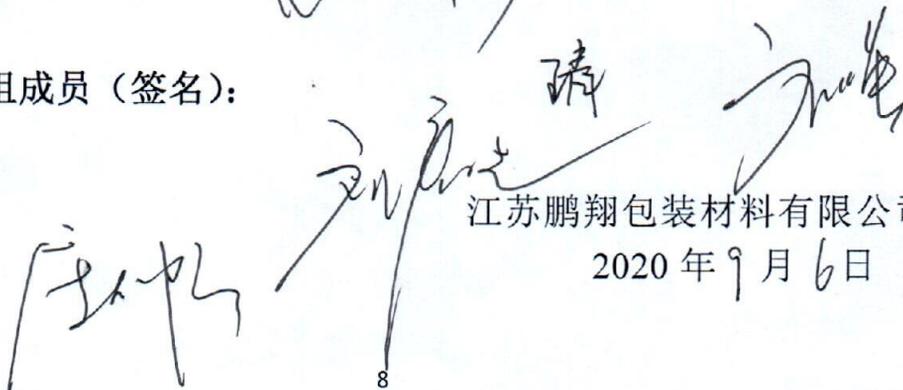
（二）加强设备维护保养，降低设备运行噪声产生；

（三）企业二期建设完成后，须对全厂进行重新验收。

验收组组长（签名）：



验收组成员（签名）：



江苏鹏翔包装材料有限公司

2020年9月6日

江苏鹏翔包装材料有限公司

年产 25000 吨多功能共挤阻隔膜和 35000 吨镀铝膜项目（一期年产 35000 吨镀铝膜）竣工环境保护验收监测报告表

竣工环境保护自行验收组签到表

2020 年 9 月 6 日

姓名	单位	身份证号码	联系电话	签名	备注
董长松	江苏鹏翔包装材料有限公司	62	13511679955	董长松	
刘强	江苏鹏翔包装材料有限公司	3	15566125294	刘强	
王青	江苏鹏翔包装材料有限公司	3	15261265588	王青	
孙中	江苏鹏翔包装材料有限公司	20821	13815759248	孙中	
刘红	江苏鹏翔包装材料有限公司	3225	1895213180	刘红	