

年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、  
200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目  
(一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属  
紧固件)

竣工环境保护验收报告

建设单位： 江苏赢庆包装材料有限公司

编制单位： 江苏赢庆包装材料有限公司

2020 年 9 月

建设单位（盖章）： 江苏赢庆包装材料有限公司

建设单位法人代表：

联系电话： 18251037333

邮 编： 223800

建设项目地址： 宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋  
标准厂房

项目负责人：

填 表 人：

表一

建设项目名称	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目				
建设单位名称	江苏赢庆包装材料有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房				
主要产品名称	酒类外包装塑料拉扣、金属紧固件、纸箱、纸盒、木托盘和模具				
设计生产能力	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具				
实际生产能力	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件				
建设项目环评时间	2018 年 11 月	开工建设时间	2018 年 12 月		
调试时间	2020 年 3 月	验收现场监测时间	2020 年 3 月 12 日-13 日、5 月 12 日-13 日、9 月 3 日		
环评报告表审批部门	宿迁经济技术开发区行政审批局	环评报告表编制单位	江苏圣泰环境科技股份有限公司		
投资总概算	3000 万元	环保投资总概算	36.5 万元	比例	1.22%
实际总概算	2000 万元	环保投资	28 万元	比例	1.4%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月施行)； (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日施行) (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日施行) (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日施行) (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日施行) (6) 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(国务院第 682 号令)； (7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评〔2017〕4 号, 2017 年 11 月)； (8) 《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)(生态环境部, 2020 年 3 月 27 日实施) (9) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环保局, 苏环控〔1997〕122 号, 1997 年 9 月)； (10) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(江苏省环				

	<p>境保护厅，苏环监〔2006〕2号，2006年8月）；</p> <p>(11)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号，2018年1月26日）；</p> <p>(12)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）；</p> <p>(13)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年第9号，2018年05月16日）；</p> <p>(14)《江苏赢庆包装材料有限公司年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具项目环境影响评价报告表》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2018年11月）；</p> <p>(15)《关于年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具项目环境影响报告表的批复》（宿迁经济技术开发区行政审批局，宿开审批环审〔2019〕1号，2019年1月15日）。</p>																																
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废气：本项目产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物的二级排放标准和无组织排放监控浓度限值。VOCs有组织排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中“其他行业”相关标准，VOCs无组织排放厂界浓度执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表5的排放限值要求，具体见表1-1、1-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 大气污染综合排放标准</b></p> <table border="1" data-bbox="486 1496 1476 1697"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒 (m)</th> <th>二级</th> <th>监控点</th> <th>浓度 mg/m<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>15</td> <td>3.5</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 工业企业挥发性有机物排放控制标准</b></p> <table border="1" data-bbox="486 1774 1476 1975"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度 (m)</th> <th>二级</th> <th>监控点</th> <th>浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VOC</td> <td>80</td> <td>15</td> <td>2.0</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table>	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	VOC	80	15	2.0	周界外浓度最高点	2.0
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值																											
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>																												
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0																												
污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值																													
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )																												
VOC	80	15	2.0	周界外浓度最高点	2.0																												

厂区内 NMHC 无组织排放限值参照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 附录 A 表 A.1 中特别排放限值执行, 具体标准见表 1-3。

**表 1-3 厂区内 NMHC 无组织排放限值**

污染物项目	特别排放限值 mg/m <sup>3</sup>	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点

废水: 本项目生活废水经预处理后排入河西污水处理厂, 执行河西污水处理厂接管标准, 尾水排入民便河, 具体见下表 1-4。

**表 1-4 水污染物排放标准**

单位: mg/L(pH 无量纲)

项目	pH	COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP	标准来源
污水	6-9	≤450	≤350	≤35	≤4	河西污水处理厂接管标准

噪声: 项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 具体见表 1-5。

**表 1-5 工业企业厂界环境噪声排放标准**

类别	标准值		单位
	昼间	夜间	
3	≤65	≤55	dB (A)

固体废物: 项目一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001) 及修改单中相关规定。固体废物鉴别执行《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017); 危险废物鉴别执行《国家危险名录》(2016 版) 和《危险废物鉴别标准》(GB5085-2007)。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及修改单(环保部 2013 年第 36 号公告) 中的要求。

表二

**2.1 工程建设内容:**

江苏赢庆包装材料有限公司于宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房新建年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目。2018 年 11 月，企业委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制完成项目环境影响报告表，2019 年 1 月 15 日，项目取得宿迁经济技术开发区行政审批局的批复（宿开审批环审〔2019〕1 号）。2020 年 1 月 3 日，项目取得排污许可证，编号：91321391MA1X2DWM9P001Q。

环评报告中规划的项目产品方案为酒类外包装塑料拉扣、金属紧固件、纸箱、纸盒、木托盘、模具。实际建设过程中由于市场行情，项目未能全部建成投产，现仅酒类外包装塑料拉扣、金属紧固件生产线建成投产。现对本项目进行分期建设，分期验收。江苏泰斯特专业检测有限公司、江苏恒誉环保科技有限公司受委托对项目进行了竣工环境保护验收检测。

一期项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件的生产能力。项目现有职工 20 人，一班制生产，8 小时工作制，年工作 300 天，年运行时间 2400 小时。本项目工程建设主要内容如下：

**表 2-1 建设项目产品方案表**

序号	产品名称	环评设计能力	一期实际建设能力	年运行时数
1	酒类外包装塑料拉扣	800 吨/年	800 吨/年	2400h
2	金属紧固件	1200 吨/年	1200 吨/年	2400h
3	纸箱、纸盒	200 万只/年	暂未建设	/
4	木托盘	6 万只/年	暂未建设	/
5	模具	副/年	暂未建设	/

表 2-2 建设项目主要设备清单

序号	产品名称	设备名称	规格型号	环评设计数量 (台套)	实际建设数量 (台套)	备注
1	酒类外包装塑料 拉扣	塑料注塑成型机	GEK120	3	3	浙江金鹰
2		塑料注塑成型机	GEK130W	2	2	浙江金鹰
3		塑料注塑成型机	GEK160W/S	1	1	浙江金鹰
4		超声波焊接机	1526	2	2	南方力劲
5		塑料烫金机	H198S	1	1	外购
6		拉力试验机	QT-6201A	1	1	苏州谦通
7		环保自动滚喷机	MAGP-886	2	2	泊头元润
8		精密弹簧成型机	ZY-208	1	1	常州力强
9		震动筛选机	--	1	0	/
10	金属紧固件	多攻位打头机	SM20	2	2	昆山顺成信
11		多攻位打头机	LM20	3	3	昆山顺成信
12		多攻位打头机	ZZYP-55S	0	3	新增
13		一模二冲打头机	MD4-20B	20	20	佛山合兴
14		制钉机	713	10	10	扬州宏盛
16		铆钉组装机	4.0MM	10	10	无锡星辉
17		普通车床	CA6136	1	1	沈阳车床
18		普通磨床	M250	1	1	常州德武
19		脱油机	35L	2	2	外购
20		震动筛选机	--	1	1	湖州宵翔
21	纸箱、纸盒	印刷机	EPSAM2	2	0	暂未建设
22		钉箱机	WLKQ12-35	3	0	暂未建设
23		压线机	HX-13K/95	3	0	暂未建设
24		模切机	GA6000	2	0	暂未建设
25		打包机	L250	5	0	暂未建设
26	木托盘	圆盘机	AXL500	2	0	暂未建设
27		锯板机	YEAS30	2	0	暂未建设
28		钉枪(配有空压机)	--	10	0	暂未建设
29	模具	数控铣床	WTG180	1	0	暂未建设
30		线切割	PL10-35	2	0	暂未建设
31		电火花	--	1	0	暂未建设
32		精雕	CMY80	1	0	暂未建设
33		高速铣床	DTG180	2	0	暂未建设
34		钻床	DT10	2	0	暂未建设
35		磨床	GYH-100-8A	2	0	暂未建设
36		小钻床	CL-15/200	1	0	暂未建设
37		测试机	HB230	1	0	暂未建设

表 2-3 项目原辅料使用情况

序号	产品名称	原料名称	消耗量 t/a	验收监测期间使用量				
				03.12	03.13	05.12	05.13	09.03
1	酒类外包装塑料拉扣	聚丙烯	450	1.5	1.4	1.2	1.2	1.3
2		聚乙烯	200	0.7	0.6	0.54	0.5	0.6
3		ABS 树脂	152	0.5	0.5	0.4	0.4	0.5
4	金属紧固件	钢丝	900	3	2.6	3	2.7	2.7
5		铝材	305	1	0.9	1	0.9	0.9
6		润滑油	1.5	0.005	0.004	0.005	0.005	0.005
7		水性漆	1.5	0.005	0.004	0.005	0.005	0.004
8	纸箱、纸盒	纸板	2100	0	0	0	0	0
9		水性墨	2	0	0	0	0	0
10		打包材料	5	0	0	0	0	0
11	木托盘	半成品木料	900	0	0	0	0	0
12		钢钉	60	0	0	0	0	0
13	模具	模具钢	100	0	0	0	0	0
14		切削液	1	0	0	0	0	0
15		电火花油	2	0	0	0	0	0
16		机油	0.4	0	0	0	0	0

表 2-4 项目公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	实际建设
辅助工程	办公室	120m <sup>2</sup>	已建成
	休息室	30m <sup>2</sup>	已建成
	更衣室	20m <sup>2</sup>	已建成
	原料仓库 1	60m <sup>2</sup>	已建成, 位于一层中间位置
	原料仓库 2	300m <sup>2</sup>	已建成, 位于三层西北侧
	成品仓库 1	35m <sup>2</sup>	已建成
	成品仓库 2	500 m <sup>2</sup>	已建成, 位于三层南侧
	检验室	50m <sup>2</sup>	已建成
	一般固废堆场	50m <sup>2</sup>	已建成, 约 50m <sup>2</sup>
	危险固废堆场	35m <sup>2</sup>	已建成, 约 30m <sup>2</sup> , 位于厂房东侧
公用工程	给水	910.8t/a	满足实际使用
	排水	720t/a	经预处理后达接管要求排入河西污水处理厂集中处理

	供电	54 万 Kw·h/a	满足实际使用
	雨污管网的敷设	/	满足相关要求
环保工程	垃圾收集桶	满足要求	满足实际使用
	噪声防治	减振隔声	减振隔声
	废气治理	光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (1#排气筒)	注塑废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (1#排气筒) 排放
		喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (2#) 排气筒	喷漆废气经水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (2#排气筒) 排放
		布袋除尘器+15m 高 (3#) 排气筒	分期建设, 暂未建成
废水	化粪池	已建设, 满足实际使用	

表 2-5 项目环保投资一览表

项目		治理措施		环保投资 (万元)	实际投资 (万元)
		环评设计	实际建设		
废水	生活污水	化粪池 (依托现有)	化粪池 (依托现有)	-	-
废气	VOCs	光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (1#) 排气筒	光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (1#) 排气筒	8.5	9
	VOCs 漆雾	喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附去除装置+15m 高 (2#) 排气筒	水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 (2#) 排气筒	9.5	9
	粉尘	布袋除尘器+15m 高 (3#) 排气筒	粉尘为木托盘项目产污, 本次验收不涉及	6.5	0
噪声	设备噪声	减振底座、隔声门窗	减振底座、隔声门窗	6	4
固废	生产固废	固废堆场 50m <sup>2</sup> , 危废堆场 35m <sup>2</sup>	固废堆场 50m <sup>2</sup> , 危废暂存间 30m <sup>2</sup>	6	6
	生活垃圾				
	危险废物				
合计				36.5	28

## 2.2 水平衡:

本项目产生的废水主要为职工生活污水 (不设食堂)。

本项目劳动定员 20 人, 每人每天用水量按 50L/(人.d)计, 全年运营 300d, 则总用水量为 300t/a, 生活污水按用水量的 80%计, 则生活污水排水量为 240t/a, 其污染因子为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N 和 TP、动植物油等, 污染物排放浓度分别为 350mg/L、250 mg/L、25mg/L 和 4mg/L、80mg/L, 生活污水经化粪池处理后接管河西污水处理厂。

本项目生产过程中需对注塑成型机进行冷却处理, 本项目采用自来水作为冷却介质,

项目冷却水循环使用，不外排，仅为定期进行补充蒸发损失量，项目循环冷却水补充用水量为 10t/a。

一期项目水平衡图如下：

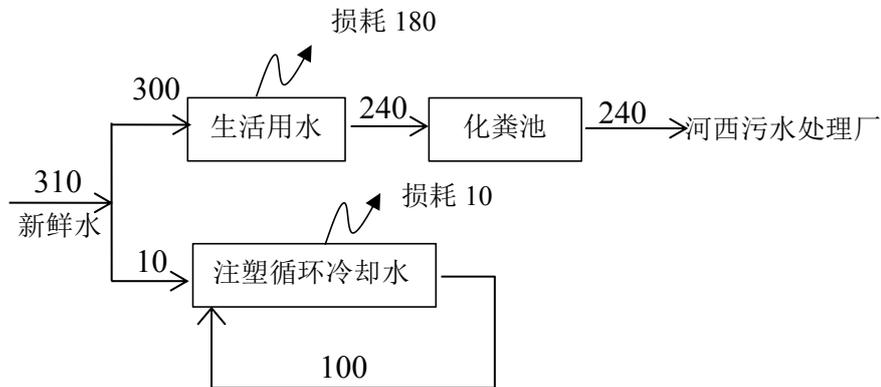


图 2-1 项目水平衡图 (m³/a)

### 2.3 主要工艺流程及产污环节

酒类外包装塑料拉扣生产工艺流程及产污环节:

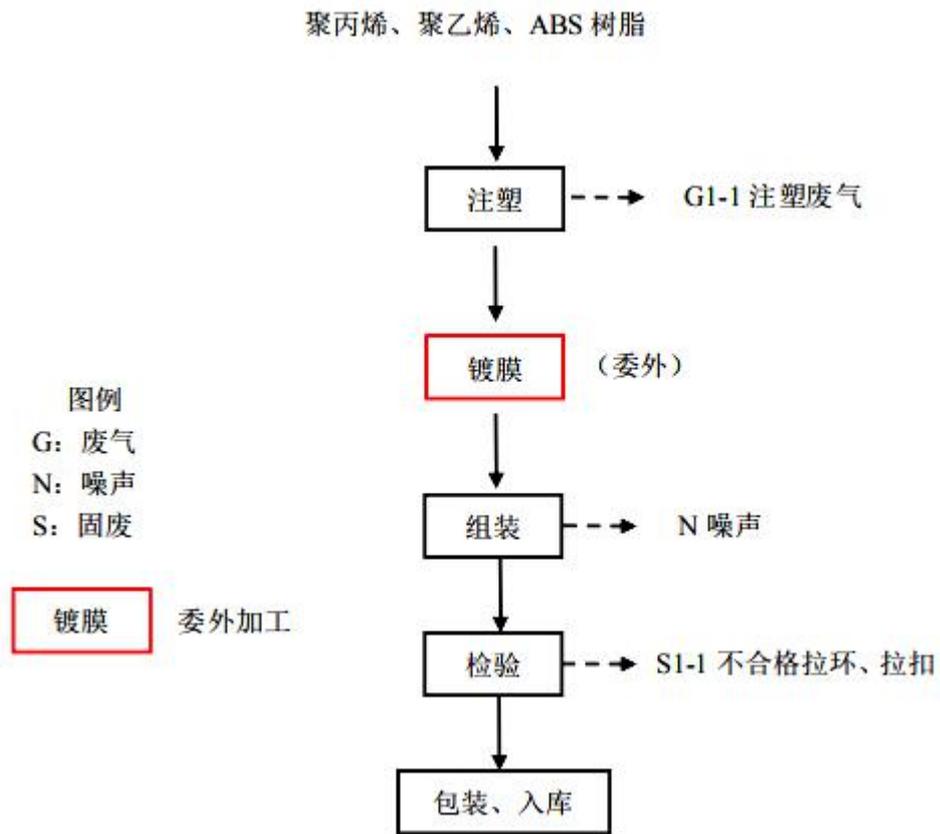


图 2-2 酒类外包装塑料拉扣生产工艺流程及产污环节图

金属紧固件生产工艺流程及产污环节：

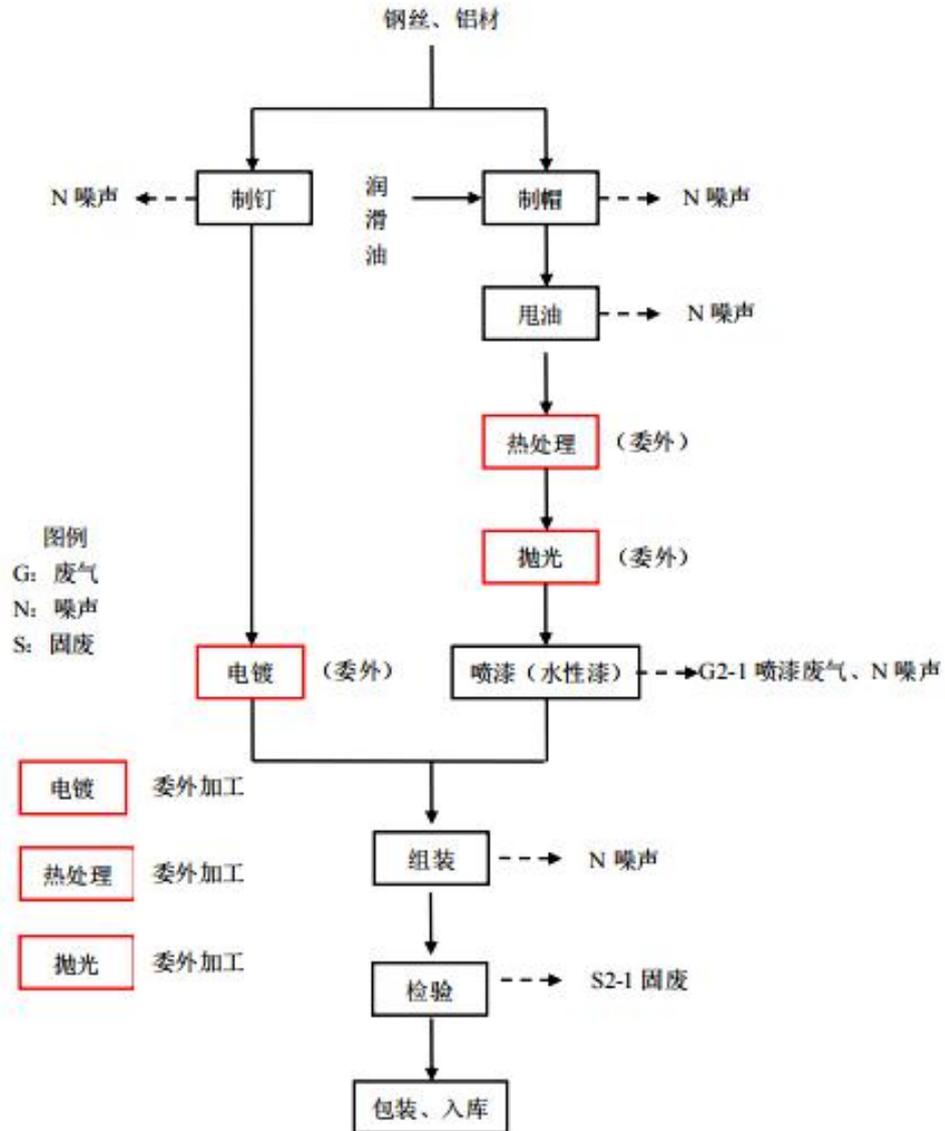


图 2-3 金属紧固件生产工艺流程及产污环节图

## 2.4 生产工艺说明

酒类外包装塑料拉扣生产工艺说明：

(1)注塑：根据需求，将塑料粒子进入注塑机料管，料管电加热使塑料粒子熔化，加热温度根据塑料粒子的不同温度而调整，其中 ABS 树脂热到 200℃左右，聚丙烯、聚乙烯加热到 160-240℃，均未达到塑料粒子分解温度。熔融物料通过注塑机螺杆转动将其输送至特定的模具中，冷却成型。采用自来水作为冷却介质对模具进行间接冷却，设一座冷却塔，冷却水循环使用，定期添加损耗及排放。待模具冷却后，自动将成品顶

出。此工序会产生 G1-1 注塑废气（以 VOCs 计）。

(2) 镀膜：该工序全部委外加工。

(3) 组装：人工将制作好的半成品进行组装，同时利用精密弹簧成型机及超声波焊接机等将部分扣件连接到一起。此工序会产生 N 噪声。

(4) 镀膜：本项目镀膜委外加工。

(5) 检验：对组装后的产品进行检验。此工序会产生 S1-1 不合格拉环、拉扣。

(6) 包装、入库：将检验合格的产品包装好放进仓库，待售。

金属紧固件生产工艺说明：

(1) 制钉：根据客户要求及图纸尺寸，将购买的钢丝利用制钉机通过形变生产半成品铆钉。此工序会产生 N 噪声。

(2) 制帽：根据客户要求及图纸尺寸，将购买的铝材利用多攻位打头机通过形变制作半成品铆钉帽。此工序会产生 N 噪声。

(3) 甩油：制帽过程中，由于多攻位打头机在使用及维修工序会使用到润滑油，因此，在制帽的过程中会有一部分润滑油在钉帽上，利用脱油机将钉帽上的油尽量甩干净，甩油产生的润滑油收集后重复使用，不外排。此工序会产生 N 噪声。

(4) 热处理：本项目热处理委外加工。

(5) 抛光：本项目抛光委外加工。

(6) 喷漆：本项目喷漆（水性漆）于封闭喷漆房内进行，利用全封闭滚喷机对注塑后的工件表面进行喷漆，并自然晾干。此工序会产生废气 G2-1、噪声 N。

(7) 组装：利用铆钉组装机将制作好的钉子和钉帽组装到一起。此工序会产生 N 噪声。

(8) 检验：对组装后的产品进行检验。此工序会产生 S2-1 废铆钉。

(9) 包装、入库：将检验合格的产品包装好放进仓库，待售。

## 2.5 项目变动情况

根据江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）的要求，其它工业类、生态类建设项目以下变动属于重大变动，具体见表 2-6。

表 2-6 与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》规定对比结果

类别	苏环办(2015)256号变动清单	环评设计情况	实际建设情况	变化情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件	项目分期建设	否
规模	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存总量增加 30%及以上	项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品仓储	项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品仓储	无变化	否
	新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备见表 2-2,生产工艺见图 2-2、2-3	主要生产设备见表 2-2,生产工艺见图 2-2、2-3	项目分期建设生产设备减少	否
	生产能力增加 30%及以上	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件	项目分期建设,已建产品产能未增加	否
地点	项目重新选址	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房	项目选址未变	否
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	租赁建筑面积 3200m <sup>2</sup> ,其中生产厂房面积 2000m <sup>2</sup> ,休息室、更衣室均位于厂房东北侧,便于员工休息;办公室位于西北角,便于员工办公;塑料拉扣、金属紧固件位于厂房一楼,分别位于一楼的南侧和北侧;纸箱、纸盒、木托盘,模具位于厂房三层,分别位于车间的东侧,西南侧、西北侧	租赁建筑面积 3200m <sup>2</sup> ,其中生产厂房面积 2000m <sup>2</sup> ,休息室、更衣室均位于厂房东北侧,便于员工休息;办公室位于西北角,便于员工办公;塑料拉扣、金属紧固件位于厂房一楼,分别位于一楼的南侧和北侧;纸箱、纸盒、木托盘,模具车间已预留。	平面布置、生产装置配置未调整,未导致不利环境影响显著增加。	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	卫生防护距离为 100m,且防护距离内无环境敏感目标	卫生防护距离为 100m,且防护距离内无环境敏感目标	未变化	否

	厂外管线有调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大	/	/	/	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备见表 2-2, 原辅材料情况见表 2-3, 生产工艺见图 2-2、2-3	主要生产设备见表 2-2, 原辅材料情况见表 2-3, 生产工艺见图 2-2、2-3	生产设备减少, 原辅材料用量减少, 生产工艺未变, 未导致新增污染因子或污染物排放量增加	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	注塑、印刷废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高排气筒、喷漆废气经喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 2#排气筒排放、断料粉尘经布袋除尘器+15m 高 3#排气筒排放	注塑废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高排气筒、喷漆废气经喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高 2#排气筒排放	项目分期建设, 暂不产生印刷废气、断料粉尘。其他均无变动。	否

综上所述, 项目主要变动为项目分期建设, 产能由环评设计“年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具”调整为“一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件”。依据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256 号), 项目存在变动但不属于重大变动的, 纳入竣工环境保护验收管理。

表三

### 3 主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 废气

本项目废气主要为注塑废气（以 VOCs 计）、喷漆废气（VOCs）及漆雾颗粒。每台注塑成型机上方均设有集气罩，收集后的废气经管道抽至光氧催化设备+活性炭吸附装置内进行处理，处理后经 15m 高排气筒（1#）高空排放。喷漆工序废气采用集气罩收集，收集后的废气经管道进入水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置内处理后通过 15m 高排气筒（2#）排放。未被集气罩收集的颗粒物、VOCs 废气做无组织排放。

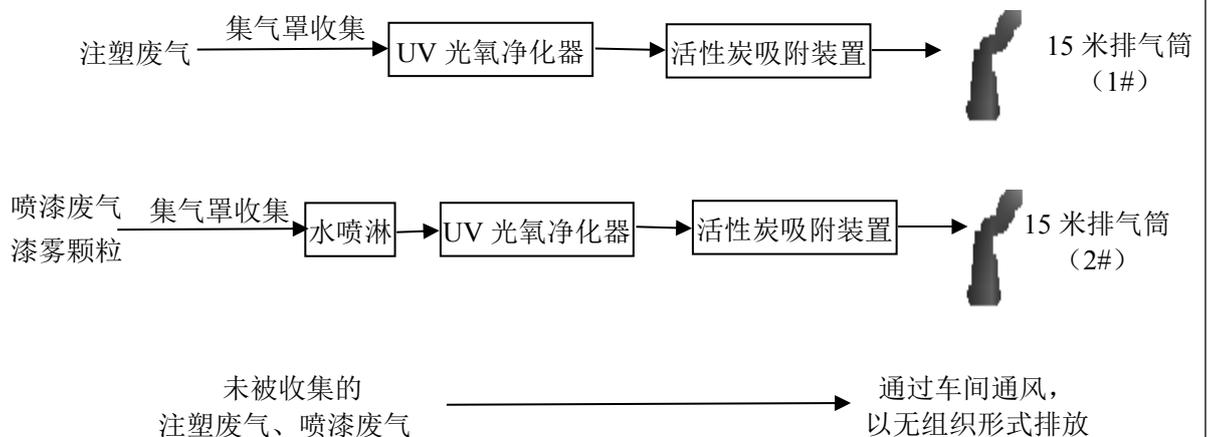


图 3-1 废气治理工艺流程图

#### 3.2 废水

本项目废水主要来源于员工的生活污水及注塑工序循环冷却水。生活污水经化粪池预处理后接管至河西污水处理厂；注塑冷却水循环使用不外排。

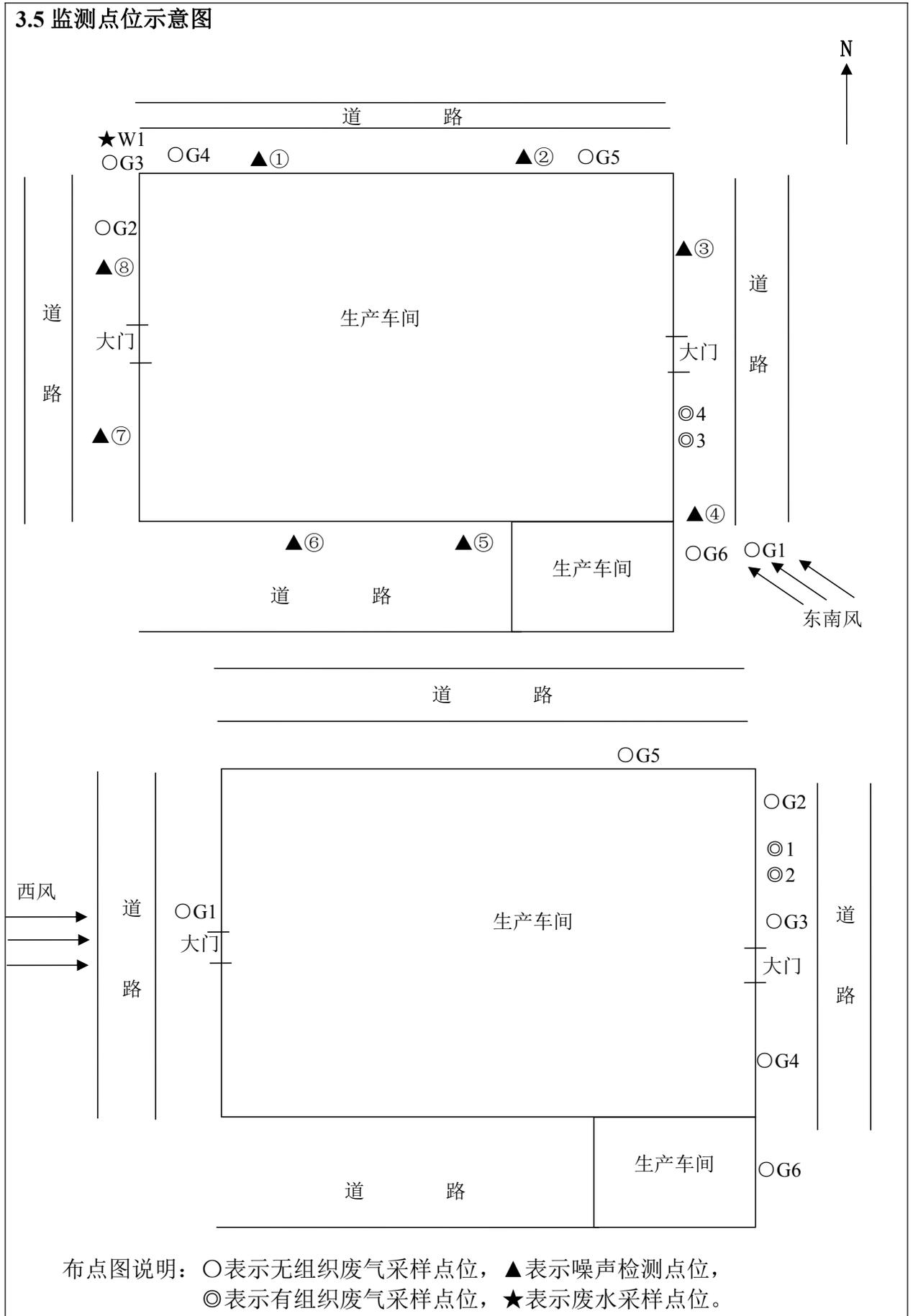
#### 3.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备的运行，主要为制钉机、注塑机等机械设备。企业通过选用车间隔声、围墙绿化隔声及合理布局等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。

#### 3.4 固体废物

本项目产生的固废主要为不合格拉扣、不合格金属紧固件、漆渣、废漆桶、废润滑油、废润滑油桶、废活性炭和生活垃圾。不合格拉扣、不合格金属紧固件为一般固废，收集后统一外售。漆渣、废漆桶、废润滑油、废润滑油桶及废活性炭为危险废物，暂存于危废暂存间后委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处理。生活垃圾由环卫部门定期清运。

### 3.5 监测点位示意图



表四

#### 4 建设项目环境影响报告表主要结论、审批部门审批决定和环评批复落实情况：

##### 4.1 主要结论

综上所述，项目符合城镇发展需要，其建设内容、土地利用及选址符合相关的要求，项目总体布局合理，只要项目营运过程中严格遵守国家和地方的有关环保法律、法规，并落实报告中提出的各项污染防治措施和生态保护措施后可满足环境保护的要求，各项污染物均能实现达标排放，对环境的影响较小。

从环境保护的角度出发，评价认为，本项目的实施建设是可行的。上述评价结论是在建设单位确定建设内容和规模（包括方案、生产工艺、设备、厂址以及排污情况）的基础上得出的。若改变建设内容和规模，建设单位应按环保部门的有关要求另行申报。

##### 4.2 审批部门审批决定

《关于年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目环境影响报告表的批复》（宿迁经济技术开发区行政审批局，宿开审批环审〔2019〕1 号，2019 年 1 月 15 日），见附件。

### 4.3 环评批复落实情况

序号	检查内容	落实情况
1	严格实施雨污分流，设备清洗废水经企业自建污水处理站预处理，生活污水经化粪池处理达到接管标准后，一起排入河西污水处理厂集中处理。	已落实。项目建成雨污分流排水系统，生活污水经化粪池预处理后接管至河西污水处理厂。验收监测期间，项目废水达标排放。
2	工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的收集效率、处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。VOCs 排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 和表 5 中相关限值；颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中相关限值。	已落实。项目注塑废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高(1#排气筒)排放；喷漆废气经水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高(2#排气筒)排放。验收监测期间，项目废气达标排放。
3	选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施，并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。	已落实。项目选用低噪声生产设备，对高噪声设备采取建筑物密闭、隔声等降噪措施。验收监测期间，项目噪声达标排放。
4	按固废“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置及综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。	已落实。不合格拉扣、不合格金属紧固件为一般固废，收集后统一外售。漆渣、废漆桶、废润滑油、废润滑油桶及废活性炭为危险废物，暂存于危废暂存间后委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处理。生活垃圾由环卫部门定期清运。固废零排放。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志，排气筒设置永久性监测采样孔和采样平台。	已落实。项目设置 1 个废水排口、1 个雨水排口、2 个废气排口；废气排口设置永久性监测采样孔。
6	按照《报告表》提出的要求，本项目印刷车间设置 100 米卫生防护距离。该范围内目前无环境敏感目标，今后也不得新建环境敏感目标。	已落实。设置生产车间 100 米为界的卫生防护距离，卫生防护距离内无学校、住宅等敏感目标。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

**5.1 监测分析方法**

监测单位布点、采样及分析测试方法均选用目前适用的国家标准分析方法、技术规范，且均具有 CMA 资质。监测分析方法详见表 5-1。

**表 5-1 监测分析方法**

类别	项目	标准及分析方法
废水	pH	水质 pH 值的测定 便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)(国家环境保护总局)(2002 年)(3.1.6.2)
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法(HJ 828-2017)
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法(GB 11901-1989)
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法(HJ 535-2009)
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法(GB 11893-1989)
有组织废气	VOCs (24 种)	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法(HJ 734-2014)
	颗粒物	固定污染源排放气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(GB/T 16157-1996)
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法(HJ 836-2017)
无组织废气	VOCs (35 种)	环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法(HJ 644-2013)
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法(GB/T 15432-1995)
	非甲烷总烃	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》(H604-2017)
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

## 5.2 监测仪器

表 5-2 监测使用仪器

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定/校准有效期至
1	便携式酸度计	PHB-4	TST-01-109	2021-06-03
2	全自动烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	TST-01-188	2021-06-23
3	多功能声级计	AWA6228	TST-01-140	2020-11-19
4	紫外可见分光光度计	UV-1601	TST-01-215	2021-04-22
5	电子天平(0.1mg)	ME204E	TST-01-027	2020-12-22
6	空气采样器(VOC)	SP300	TST-01-161/162	2021-06-27
7	全自动烟尘(气)测试仪	YQ3000-C	TST-01-121/122	2021-06-15
8	便携式烟气含湿量检测仪	MH3041 型	TST-01-231	2020-08-01
9	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	TST-01-129	2021-06-23
10	全自动大气/颗粒物采样器	MH1200	TST-01-130/131/132	2021-06-29
11	双路大气采样仪	DCY-2	TST-01-148/149	2021-01-09
12	双路大气采样仪	DCY-2	TST-01-150/151	2021-01-08
13	自动烟尘(气)测试仪	3012H	TST-01-024	2021-05-26
14	空气采样器	SP300	TST-01-211/212	2021-02-26
15	电子天平(0.01mg)	MS105	TST-01-028	2020-12-22
16	气相色谱-质谱联用仪	HP6890-5973	TST-01-147	2021-11-05
17	气相色谱-质谱联用仪	6890N-5973i	TST-01-193	2022-05-21
18	双路大气采样仪	DCY-2	TST-01-153	2021-01-08
19	双路大气采样仪	DCY-2	TST-01-154/155	2021-01-09
20	便携式数字温湿仪	FYTH-1 型	HYTE20200081	2021-07-07
21	数字式精密气压表	FYP-1 型	HYTE20200082	2021-07-13
22	轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	HYTE20200083	2021-07-07
23	气相色谱仪	G5	HYTE20190178	2021-08-19

### 5.3 人员资质

参加本次验收监测人员均经过采样规范、样品分析和报告编制培训，并考核合格。

### 5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、分析均按照《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)、《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)等国家、省有关技术规范和本公司《质量手册》的要求执行，实行全过程质量控制，按质控要求同步完成空白实验、平行双样、加标回收样或带标样。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。

### 5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气的监测布点、监测频次和监测要求均按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)及国家、省有关技术规范和本公司《质量手册》的要求执行。所有监测仪器设备经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准或标定，监测数据实行三级审核。

### 5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测布点、测量方法和频次按照相关标准执行，测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差小于 0.5dB (A)。

表六

**6 验收监测内容:**

**6.1 废水**

废水监测点位、项目和频次见表 6-1。

**表 6-1 废水监测点位、项目和频次**

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	项目生产运行正常情况下监测两天，每天监测四次。
备注：由于化粪池进口不具备采样条件，故本次检测未采样分析化粪池进口废水。		

**6.2 废气**

废气监测点位、项目和频次见表 6-2。

**表 6-2 废气监测点位、项目和频次**

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	无组织废气 ( <u>1</u> 上风向+ <u>3</u> 下风向)	VOCs、颗粒物	项目生产运行正常情况下监测两天，每天监测四次。
	注塑车间、喷漆车间门窗 外 1m	非甲烷总烃	
有组织废气	注塑废气处理设施 进口+出口	VOCs	
	喷漆废气处理设施 进口+出口	VOCs、颗粒物（漆雾）	

**6.3 噪声**

噪声监测点位、项目和频次见表 6-3。

**表 6-3 噪声监测点位、项目和频次**

监测点位	监测项目	监测频次
东、西、南、北侧各两个点	昼间、夜间等效声级	项目生产运行正常情况下，昼夜各监测一次，监测两天。

## 表七

### 7.1 验收监测期间生产工况记录

2020 年 3 月 12 日-3 月 13 日、5 月 12 日-5 月 13 日、9 月 3 日对江苏赢庆包装材料有限公司年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目(一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件)进行验收监测。本次验收监测范围为一年年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件项目,验收监测在工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。监测期间监控各生产环节的主要原材料的消耗量、成品量,并按成品量核算生产负荷。该项目验收监测期间生产负荷见下表:

表 7-1 工况统计表

产品名称	设计生产能力	监测日期	验收期间产量	平均生产负荷
酒类外包装塑料拉扣	年产 800 吨	2020.03.12	2.5 吨	94%
		2020.03.13	2.2 吨	82%
		2020.05.12	2.1 吨	79%
		2020.05.13	2.6 吨	97%
		2020.09.03	2.5 吨	94%
金属紧固件	年产 1200 吨	2020.03.12	3.5 吨	88%
		2020.03.13	4.0 吨	100%
		2020.05.12	3.6 吨	90%
		2020.05.13	3.4 吨	85%
		2020.09.03	3.6 吨	90%

### 7.2 验收监测结果

#### 7.2.1 污染物排放监测结果

表 7-2 废水监测结果与评价

单位: mg/L, pH 无量纲

采样日期	采样点位	采样频次	pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
2020.03.12	废水排口 ★W1	第一次	7.42	25	9	0.294	0.03
		第二次	7.44	27	9	0.322	0.02
		第三次	7.42	29	13	0.326	0.02

年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目  
(一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件) 竣工环境保护验收监测报告表

	第四次	7.51	26	9	0.404	0.03
	均值	/	27	10	0.336	0.02
	标准	6-9	≤450	≤350	≤35	≤4
	评价	达标	达标	达标	达标	达标
2020.03.13	第一次	7.44	23	14	0.242	0.04
	第二次	7.43	21	9	0.277	0.03
	第三次	7.50	22	13	0.304	0.04
	第四次	7.49	23	12	0.372	0.03
	均值	/	22	12	0.299	0.04
	标准	6-9	≤450	≤350	≤35	≤4
	评价	达标	达标	达标	达标	达标

表 7-3 无组织废气监测结果与评价

采样日期	检测项目	采样频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	单位
2020.05.12	VOCs (35 种)	第一次	23.2	56.2	43.5	52.8	μg/m <sup>3</sup>
		第二次	20.8	40.5	58.5	53.3	
		第三次	19.6	115	31.2	39.2	
		第四次	18.0	66.6	53.4	45.1	
		周界外浓度最大值	115				
		标准	≤2000				
		评价	达标				
2020.05.13		第一次	14.6	38.3	50.4	58.1	
		第二次	19.3	26.5	82.6	79.2	
		第三次	23.1	67.2	29.3	59.6	
		第四次	20.8	46.7	47.4	61.5	
		周界外浓度最大值	82.6				
		标准	≤2000				
	评价	达标					

表 7-4 无组织废气监测结果与评价

采样日期	检测项目	采样频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	单位
2020.03.12	颗粒物	第一次	0.314	0.439	0.480	0.463	mg/m <sup>3</sup>
		第二次	0.308	0.478	0.469	0.551	
		第三次	0.299	0.445	0.426	0.380	
		第四次	0.346	0.500	0.433	0.436	
		周界外浓度最大值	0.551				
		标准	≤1.0				
		评价	达标				
2020.03.13		第一次	0.305	0.435	0.385	0.413	
		第二次	0.320	0.503	0.444	0.371	
		第三次	0.339	0.472	0.429	0.412	
		第四次	0.294	0.402	0.525	0.436	
		周界外浓度最大值	0.525				
		标准	≤1.0				
		评价	达标				
检测点 2020 年 09 月 03 日		检测结果					单位
		非甲烷总烃					
喷漆车间门窗外 1 米	HYCI0331W101	0.74				mg/m <sup>3</sup>	
	HYCI0331W102	0.92					
	HYCI0331W103	1.01					
	HYCI0331W104	0.98					
	均值	0.91					
	标准	≤6					
	评价	达标					
注塑车间门窗外 1 米	HYCI0331W201	1.45				mg/m <sup>3</sup>	
	HYCI0331W202	1.31					
	HYCI0331W203	1.24					
	HYCI0331W204	1.26					
	均值	1.32					
	标准	≤6					
	评价	达标					

表 7-5 有组织废气检测结果与评价

采样日期	采样点位/ 高度	采样频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	颗粒物		VOCs (24 种)		
				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
2020.03.12	喷漆废气 处理设施 进口 ◎3	第一次	4301	35.0	0.151	0.857	3.69×10 <sup>-3</sup>	
		第二次	4226	33.9	0.143	0.604	2.55×10 <sup>-3</sup>	
		第三次	4458	21.8	9.72×10 <sup>-2</sup>	1.45	6.46×10 <sup>-3</sup>	
		第四次	4092	22.7	9.29×10 <sup>-2</sup>	0.828	3.39×10 <sup>-3</sup>	
		均值	4269	28.4	0.121	0.935	4.02×10 <sup>-3</sup>	
	喷漆废气处 理设施出口 ◎4/15m	第一次	4036	<1.0	<4.04×10 <sup>-3</sup>	0.150	6.05×10 <sup>-4</sup>	
		第二次	4329	<1.0	<4.33×10 <sup>-3</sup>	0.115	4.98×10 <sup>-4</sup>	
		第三次	4218	<1.0	<4.22×10 <sup>-3</sup>	0.170	7.17×10 <sup>-4</sup>	
		第四次	4663	1.2	5.60×10 <sup>-3</sup>	0.136	6.34×10 <sup>-4</sup>	
		均值	4312	<1.0	<2.97×10 <sup>-3</sup>	0.143	6.14×10 <sup>-4</sup>	
		标准		≤120	≤3.5	≤80	≤2.0	
	评价		达标	达标	达标	达标		
	2020.03.13	喷漆废气处 理设施进口 ◎3	第一次	4342	45.6	0.198	0.723	3.14×10 <sup>-3</sup>
			第二次	4291	30.1	0.129	0.530	2.27×10 <sup>-3</sup>
第三次			4342	33.6	0.146	0.830	3.60×10 <sup>-3</sup>	
第四次			4312	27.7	0.119	0.387	1.67×10 <sup>-3</sup>	
均值			4322	34.2	0.148	0.618	2.67×10 <sup>-3</sup>	
喷漆废气处 理设施出口 ◎4/15m		第一次	4344	<1.0	<4.34×10 <sup>-3</sup>	0.136	5.91×10 <sup>-4</sup>	
		第二次	4366	<1.0	<4.37×10 <sup>-3</sup>	0.130	5.68×10 <sup>-4</sup>	
		第三次	4344	<1.0	<4.34×10 <sup>-3</sup>	0.151	6.56×10 <sup>-4</sup>	
		第四次	4323	<1.0	<4.32×10 <sup>-3</sup>	0.134	5.79×10 <sup>-4</sup>	
		均值	4344	<1.0	<4.34×10 <sup>-3</sup>	0.138	5.98×10 <sup>-4</sup>	
		标准		≤120	≤3.5	≤80	≤2.0	
评价			达标	达标	达标	达标		

表 7-6 有组织废气检测结果与评价

采样日期	采样点位/ 高度	采样频次	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	VOCs (24 种)		
				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
2020.05.12	注塑废气 处理设施进口 ◎1	第一次	11808	4.96	5.86×10 <sup>-2</sup>	
		第二次	11846	2.45	2.90×10 <sup>-2</sup>	
		第三次	11767	3.89	4.58×10 <sup>-2</sup>	
		第四次	10979	1.63	1.79×10 <sup>-2</sup>	
		均值	11600	3.23	3.78×10 <sup>-2</sup>	
	注塑废气 处理设施出口 ◎2/15m	第一次	12774	0.741	9.47×10 <sup>-3</sup>	
		第二次	13039	0.436	5.68×10 <sup>-3</sup>	
		第三次	13009	0.543	7.06×10 <sup>-3</sup>	
		第四次	12994	1.47	1.91×10 <sup>-2</sup>	
		均值	12954	0.798	1.03×10 <sup>-2</sup>	
		标准		≤80	≤2.0	
		评价		达标	达标	
	2020.05.13	注塑废气 处理设施进口 ◎1	第一次	11555	2.76	3.19×10 <sup>-2</sup>
			第二次	11563	3.40	3.93×10 <sup>-2</sup>
第三次			11547	1.92	2.22×10 <sup>-2</sup>	
第四次			11572	1.54	1.78×10 <sup>-2</sup>	
均值			11559	2.40	2.78×10 <sup>-2</sup>	
注塑废气 处理设施出口 ◎2/15m		第一次	13074	0.220	2.88×10 <sup>-3</sup>	
		第二次	11472	1.02	1.17×10 <sup>-2</sup>	
		第三次	12508	0.390	4.88×10 <sup>-3</sup>	
		第四次	12405	0.672	8.34×10 <sup>-3</sup>	
		均值	12365	0.576	6.95×10 <sup>-3</sup>	
		标准		≤80	≤2.0	
		评价		达标	达标	

表 7-7 厂界噪声监测结果与评价

单位: Leq dB(A)

检测点位	点位编号	2020.03.12		2020.03.13	
		昼间测量值	夜间测量值	昼间测量值	夜间测量值
北厂界外 1m	▲①	55	47	56	44
北厂界外 1m	▲②	56	47	56	44
东厂界外 1m	▲③	57	46	54	45
东厂界外 1m	▲④	58	44	55	44
南厂界外 1m	▲⑤	55	44	56	43
南厂界外 1m	▲⑥	56	44	57	42
西厂界外 1m	▲⑦	54	44	55	45
西厂界外 1m	▲⑧	54	43	53	44
标准		≤65	≤55	≤65	≤55
评价		达标	达标	达标	达标
噪声检测气象参数: 2020.03.12: 天气: 晴, 风速: 2.1m/s-2.7m/s; 2020.03.13: 天气: 晴, 风速: 1.7m/s-2.8m/s。					

### 7.2.2 污染物排放总量核算

项目环评批复对废水、废气污染物年排放总量作出总量控制要求, 项目变动分析报告对项目废水、废气污染物年排放量作出分期分量要求, 废水、废气污染物排放总量核算见表 7-8、7-9。

表 7-8 废水污染物接管排放总量核算表

污染物	实际平均排放浓度 (mg/L)	年接管排放总量 (t/a)	一期总量控制指标 (t/a)	是否达到废水总量控制指标
废水量	/	240	240	/
化学需氧量	24	0.012	0.072	符合要求
悬浮物	11	0.0055	0.048	符合要求
氨氮	0.318	0.00017	0.0072	符合要求
总磷	0.03	0.00002	0.00072	符合要求
注: 废水年排放量参照变动分析报告。				

**表 7-9 废气污染物排放总量核算表**

污染物	平均排放速率 (kg/h)	年排放时间 (h)	污染物年排放量 (t/a)	一期总量控 制指标 (t/a)	是否达到总量 控制指标
颗粒物	$<3.66 \times 10^{-3}$	2400	$<0.0088$	0.08568	符合要求
VOCs (1#)	$6.06 \times 10^{-4}$	2400	0.0015	0.027	符合要求
VOCs (2#)	$8.62 \times 10^{-3}$	2400	0.0207		

注：有组织废气排放时间参照环评报告。

### 7.2.3 环保设施处理效率核算

项目环评中对有组织废气处理效率作出要求，有组织废气处理效率核算见表 7-10。

**表 7-10 废气污染物处理效率核算表**

污染物	监测日期	监测点位	处理设施前排 放速率 (kg/h)	处理设施后排 放速率 (kg/h)	处理效率(%)
VOCs	2020.03.12	喷漆废气处理 设施进口+出口	$4.02 \times 10^{-3}$	$6.14 \times 10^{-4}$	85%
	2020.03.13	喷漆废气处理 设施进口+出口	$2.67 \times 10^{-3}$	$5.98 \times 10^{-4}$	78%
	2020.05.12	注塑废气处理 设施进口+出口	$3.78 \times 10^{-2}$	$1.03 \times 10^{-2}$	73%
	2020.05.13	注塑废气处理 设施进口+出口	$2.78 \times 10^{-2}$	$6.95 \times 10^{-3}$	75%
颗粒物	2020.03.12	喷漆废气处理 设施进口+出口	0.121	$<2.97 \times 10^{-3}$	> 98%
	2020.03.13	喷漆废气处理 设施进口+出口	0.148	$<4.34 \times 10^{-3}$	> 97%

由表 7-11 可知，验收监测期间，喷漆废气颗粒物处理设施平均处理效率为 > 97%，满足环评及批复 90%处理效率的要求。喷漆废气 VOCs 处理设施平均处理效率为 82%，注塑废气 VOCs 处理设施平均处理效率为 74%，虽不满足环评≥90%的要求，但 VOCs 排放浓度和排放速率均远小于排放限值（具体见表 7-5、7-6），能够满足达标排放的要求，VOCs 年排放总量满足总量控制指标，对周围大气环境的影响较小。

## 表八

### 验收监测结论:

江苏赢庆包装材料有限公司年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目, 本次验收范围为一年年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件。验收监测期间, 该工程正常运转, 环保设施正常运行, 监测结论如下:

1、废水: 验收监测期间, 生活废水排口污染物化学需氧量、氨氮、总磷和悬浮物排放口浓度均达到环评标准及要求。

2、废气: 验收监测期间, 无组织废气 VOCs 监控点排放浓度满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 5 中“其他行业”厂界监控点浓度限值要求; 有组织废气 VOCs 排放浓度和排放速率均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014) 表 2 中标准限值要求; 有组织废气颗粒物排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值要求; 无组织废气颗粒物监控点排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中厂界监控点浓度限值要求; 厂区内无组织废气非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 附录 A 中表 A1 特别排放限值要求。

3、噪声: 验收监测期间, 8 个厂界噪声监测点昼夜等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准要求。

4、固体废物: 不合格拉扣、不合格金属紧固件为一般固废, 收集后统一外售。漆渣、废漆桶、废润滑油、废润滑油桶及废活性炭为危险废物, 暂存于危废暂存间后委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处理。生活垃圾由环卫部门定期清运。项目固体废物零排放。

5、总量核定: 经核定, 验收监测期间, 本项目废水、废气各污染物年排放总量满足建设项目变动分析报告中总量控制指标要求。

6、工程建设对环境的影响: 项目建设及运营期间未收到投诉; 项目卫生防护距离 100 米范围内无环境敏感目标。由验收监测结果可知, 项目运营期污染物均达标排放, 对周围环境影响较小。

表九

附件列表:

- 1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表
- 2、项目地理位置图
- 3、项目平面布置图
- 4、审批部门对环境影响报告表的审批决定
- 5、排污许可证
- 6、委托书
- 7、工况证明
- 8、危废协议
- 9、现场照片
- 10、监测单位资质认定证书
- 11、检测报告
- 13、变动分析报告

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：江苏赢庆包装材料有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目				项目代码		建设地点		宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房				
	行业类别（分类管理名录）		C3359 其他建筑、安全用金属制品制造、C2929 其他塑料制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E118.2389° N33.9115°		
	设计生产能力		年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具				实际生产能力		年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件		环评单位		江苏圣泰环境科技股份有限公司		
	环评文件审批机关		宿迁经济技术开发区行政审批局				审批文号		宿开审批环审（2019）1 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 12 月				竣工日期		2020 年 3 月		排污许可证申领时间		2020.01.03		
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		91321391MA1X2DWM9P001Q		
	验收单位		江苏泰斯特专业检测有限公司				环保设施监测单位		江苏泰斯特专业检测有限公司、江苏恒誉环保科技有限公司		验收监测时工况		主体工程工况调试稳定，环保设施正常运行		
	投资总概算（万元）		3000				环保投资总概算（万元）		36.5		所占比例（%）		1.22		
	实际总投资（万元）		2000				实际环保投资（万元）		28		所占比例（%）		1.4		
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）	18	噪声治理（万元）	4	固体废物治理（万元）		6		绿化及生态（万元）		0	其他（万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h			
运营单位		江苏赢庆包装材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91321391MA1X2DWM9P		验收时间		2020.03.12-03.13、05.12-05.13、09.03			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水								240			720			
	化学需氧量			24	≤450			0.012	0.072		0.012	0.2162			
	悬浮物			11	≤350			0.0055	0.048		0.0055	0.144			
	氨氮			0.318	≤35			0.00017	0.0072		0.00017	0.0216			
	总磷			0.03	≤4			0.00002	0.00072		0.00002	0.00216			
	废气														
	颗粒物			<1.0	≤120			<0.0088	0.08568		<0.0088	0.432			
	工业粉尘														
	氮氧化物														
工业固体废物															
与项目有关的其他特征污染物		VOCs	0.789	≤80			0.0222	0.027		0.0222	0.1047				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



项目地理位置图



- 图例**
-  有组织排放源
  -  噪声源
  -  无组织排放源
  -  固废堆场
  -  危废仓库
  -  绿化
  -  雨水排污口

项目平面布置图

# 宿迁经济技术开发区行政审批局

宿开审批环审〔2019〕1号

## 关于年生产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱纸盒、6万只木托盘和300副模具项目环境影响报告表的批复

江苏赢庆包装材料有限公司：

你公司报送的《生产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱纸盒、6万只木托盘和300副模具项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经研究，批复如下：

一、该项目位于宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区B5栋标准厂房。根据《报告表》评价结论，从环保角度分析，该项目按《报告表》中所列建设内容在拟定地点建设可行。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，须严格执行环保“三同时”制度，逐项落实《报告表》中提出的污染防治措施及建议，并重点做好以下工作：

（一）严格实施雨污分流。项目冷却用水循环利用不外排，生活污水经化粪池处理达到接管标准后，排入河西污水处理厂集中处理。

（二）工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的收集效率、处理效率及排气筒高度等达到《报告表》

提出的要求。VOCs 排放执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 和表 5 中相关限值；颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中相关限值。

(三) 选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施，并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。

(四) 按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。

(五) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志，排气筒设置永久性监测采样孔和采样平台。

(六) 按照《报告表》提出的要求，本项目生产车间设置 100 米卫生防护距离，该范围内目前无环境敏感目标，今后也不得新建环境敏感目标。

三、该项目实施后，污染物年排放量初步核定为：

(一) 大气污染物：VOCs $\leq$ 0.1047 吨、颗粒物 $\leq$ 0.432 吨；

(二) 水污染物（接管考核量）：废水量 $\leq$ 720 吨，COD $\leq$ 0.2162 吨、SS $\leq$ 0.144 吨，氨氮 $\leq$ 0.0216 吨，总磷 $\leq$ 0.00216 吨；

(三) 固体废物：全部综合利用或安全处置。

四、项目的环保设施必须与主体工程同时投入使用，落实《关于推广使用污染治理设施配用电监测与管理系统的通知》(宿环

发〔2017〕62号)要求。竣工后按规定办理竣工环保验收手续。

五、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。



宿迁经济技术开发区行政审批局

2019年1月15日





# 排污许可证

证书编号：91321391MA1X2DWM9P001Q

单位名称：江苏赢庆包装材料有限公司

注册地址：宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房

法定代表人：马健

生产经营场所地址：宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房  
行业类别：其他建筑、安全用金属制品制造，塑料零件及其他

塑料制品制造

统一社会信用代码：91321391MA1X2DWM9P

有效期限：自 2020 年 01 月 03 日至 2023 年 01 月 02 日止



发证机关：(盖章) 宿迁市生态环境局

发证日期：2020 年 01 月 03 日

## 委托书

江苏泰斯特专业检测有限公司：

我公司年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目（一期年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件）已竣工，现生产及环保治理设施运行正常，根据环境保护有关法律法规及建设项目竣工环境保护验收管理办法的有关规定，需对该项目进行竣工环境保护验收，故委托贵公司承担该项目竣工环境保护验收监测工作。



江苏联发包装材料有限公司

2020 年 3 月 5 日

## 工况证明

2020年3月12日-3月13日、5月12日-5月13日、9月3日对江苏赢庆包装材料有限公司年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具项目（一期年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件）进行验收监测。本次验收监测范围为一年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件项目，验收监测在工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。监测期间监控各生产环节的主要原材料的消耗量、成品量，并按成品量核算生产负荷。该项目验收监测期间生产负荷见下表：

监测期间生产工况

产品名称	设计生产能力	监测日期	验收期间产量	平均生产负荷
酒类外包装塑料拉扣	年产800吨	2020.03.12	2.5吨	94%
		2020.03.13	2.2吨	82%
		2020.05.12	2.1吨	79%
		2020.05.13	2.6吨	97%
		2020.09.03	3.6吨	90%
金属紧固件	年产1200吨	2020.03.12	3.5吨	88%
		2020.03.13	4.0吨	100%
		2020.05.12	3.6吨	90%
		2020.05.13	3.4吨	85%
		2020.09.03	3.6吨	90%

特此证明！

江苏赢庆包装材料有限公司



# 危险废物无害化委托 处置环保服务协议

(合同编号: "ZY1505-H2-191210-242-0620" )

甲方(委托方): 江苏赢庆包装材料有限公司

乙方(服务方): 宿迁中油优艺环保服务有限公司

签订日期: 2019 年 12 月 10 日

签订地点: 江苏省 宿迁市 宿豫区(县)

## 危险废物无害化委托处置环保服务协议

甲方（委托方）：江苏赢庆包装材料有限公司

乙方（服务方）：宿迁中油优艺环保服务有限公司

乙方是江苏省具有合法的危险废物焚烧处置资质的处置服务企业，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和相关环保法规的规定，甲方决定将本单位产生的危险废物委托乙方进行安全无害化处置。本着互利共赢原则，为明确双方的权利和义务，经双方友好协商签订危险废物（以下简称“危废”）无害化委托处置环保服务协议如下：

一、甲方委托乙方为其提供危废的环保服务，并根据甲方需要指派专业人员，分阶段、分步骤为甲方制定服务计划提供危废的无害化处置服务。

甲方所产生的危废主要为：

漆渣（含高浓度喷淋废水）代码 HW12（264-013-12），0.6765 吨/年；废润滑油 代码 HW08（900-217-08）0.225 吨/年；废机油 代码 HW08（900-219-08）0.04 吨/年；废切削液 代码 HW08（900-249-08），3.3 吨/年；废电火花油 代码 HW08（900-249-08），1.6 吨/年；废润滑油、机油、电火花油包装桶 代码 HW49（900-041-49），2.35 吨/年；废活性炭 代码 HW49（900-041-49）1.99 吨/年将全部交给乙方进行无害化处置。

二、双方约定乙方为甲方提供的环保服务内容包括：

- a) 应甲方要求为甲方提供专业、合规的危废管理咨询服务，相关的法律法规宣讲，有关内容的培训，以提高甲方对危废的认识，做好危废的合规管理。
- b) 应甲方要求为甲方提供危废仓库的规范化建设及管理指导，包括不同危废的分区存放、区隔、仓库危废标识、标签悬挂等，协助指导甲方的危废仓库管理做到标准化、合规化。

三、甲乙双方就本协议内容达成一致后，在乙方盖章前，甲方应向乙方如下指定账户一次性全额转账支付本协议的环保服务费用（人民币大写）：伍仟元整（¥：5000元），乙方为甲方开具税率 6% 的增值税专用发票。

账户户名：宿迁中油优艺环保服务有限公司

开户银行：宿迁工商银行宿豫支行

银行账号：1116030419000255941

四、本协议有效期内，甲方若产生需处置的危废需要处置时，双方另行签订《危

险废物无害化委托处置合同》(下称“处置合同”),处置价格双方协商确定。

乙方将按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定和江苏省生态环境厅的要求,做好甲方危废的无害化处置工作,确保不发生二次污染。

五、甲方承诺未经乙方同意,甲方不得将本单位的危废交其它单位(个人)处置。

六、若甲方新项目建成后不按本协议条款执行或不将本单位废物交给乙方处理,乙方将不再按照本协议履行环保管家服务,本协议费用不退,且甲方应赔付乙方由此造成的损失。

七、自本协议有效期自2019年12月10日至2020年12月9日止。

八、本协议一式四份,甲方执两份,乙方执两份。具有同等法律效力,本协议未尽事宜,双方另行协商解决。

九、本协议经双方代表签字、单位盖章后即生效。

甲方盖章: \_\_\_\_\_ 乙方盖章: \_\_\_\_\_

代表签字: \_\_\_\_\_ 代表签字: \_\_\_\_\_

甲方地址: 宿迁经济技术开发区小家电产业园 乙方地址: 宿迁生态化工科技产业园大庆路1号

联系人: 刘洋 联系人: 华营军

电 话: 13047686111 电 话: 18751759055

# 危险废物经营许可证

编号 JS1301001278-8

名称 宿迁中油优艺环保服务有限公司

法定代表人 王鑫磊

注册地址 江苏宿迁生态化工科技产业园大庆路1号

经营设施地址 同上

核准经营范围 焚烧处置医药废物 (HW02)、废药物  
药品 (HW03)、农药废物 (HW04)、木材防腐剂废物  
(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06)、  
热处理含氟废物 (HW07)、废矿物油与含矿物油废物  
(HW08)、精(蒸)馏残渣 (HW11)、染料涂料废物  
(HW12)、有机树脂类废物 (HW13)、新化学物质废  
物 (HW14)、感光材料废物 (HW16) (废胶片及相纸)、  
无机氟化物废物 (HW32)、无机氟化物废物 (HW33)、  
含有机磷化合物废物 (HW37)、有机氟化物废物  
(HW38)、含酚废物 (HW39)、含醚废物 (HW40)、  
含有机卤化物废物 (HW45)、其他废物 (HW49, 仅  
限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、  
#900-047-49、900-999-49)、废催化剂 (HW50, 仅限  
#261-151-50、261-152-50、261-183-50、263-013-50、  
#271-006-50、275-009-50、276-006-50), 共 2 万吨/  
年#

有效期限 自 2018 年 4 月至 2021 年 3 月

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营许可证的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营许可证变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式, 增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施, 经营危险废物超过批准经营范围 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申领危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处理的废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。



发证机关

发证日期 2018 年 4 月 26 日

初次发证日期 2008 年 1 月 15 日



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171012050295

名称: 江苏泰斯特专业检测有限公司

地址: 注册: 宿迁市苏宿工业园区普陀山大道7号; 办公: 宿迁市苏宿工业园区玄武湖西路28号(223800)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律责任, 由江苏泰斯特专业检测有限公司承担。

许可使用标志



171012050295

发证日期: 2017年6月26日

有效期至: 2023年6月25日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。



# 检测报告

报告编号	HYEP20090619999008	第 1 页 共 5 页
委托单位	江苏赢庆包装材料有限公司	
受检客户名称	江苏赢庆包装材料有限公司	
受检客户地址	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房	
样品类别	废气	

江苏恒誉环保科技有限公司



# 检测说明

报告编号 HYEP20090619999008

第 2 页 共 5 页

1. 检测单位地址：盐城市盐都区盐龙街道办事处中小企业园 2-B-2 幢
2. 本报告无江苏恒誉环保科技有限公司检验检测专用章、骑缝章和授权签字人签发无效。
3. 本报告不得涂改、增删。
4. 本报告只对采样样品检测结果负责。
5. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
6. 未经江苏恒誉环保科技有限公司书面批准，不得部分复制检测报告。
7. 对本报告有疑义，请在收到报告 10 天之内与本公司联系。
8. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
9. 委托检测结果及其对结果的判定结论只代表检测时状况。
10. 除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。

检测单位：江苏恒誉环保科技有限公司

联系地址：江苏省盐城市盐都区盐龙街道办事处中小企业园 2-B-2 幢

检测委托受理电话：0515-81999199

报告质量投诉电话：0515-81992085

编 制：   蔣  彦  

审 核：   邱  海  霞  

签 发：   马  振  兴  

签发日期：   2020  年  9  月  9  日  

采样日期： 2020 年 09 月 03 日

检测日期： 2020 年 09 月 04 日

# 检测结果

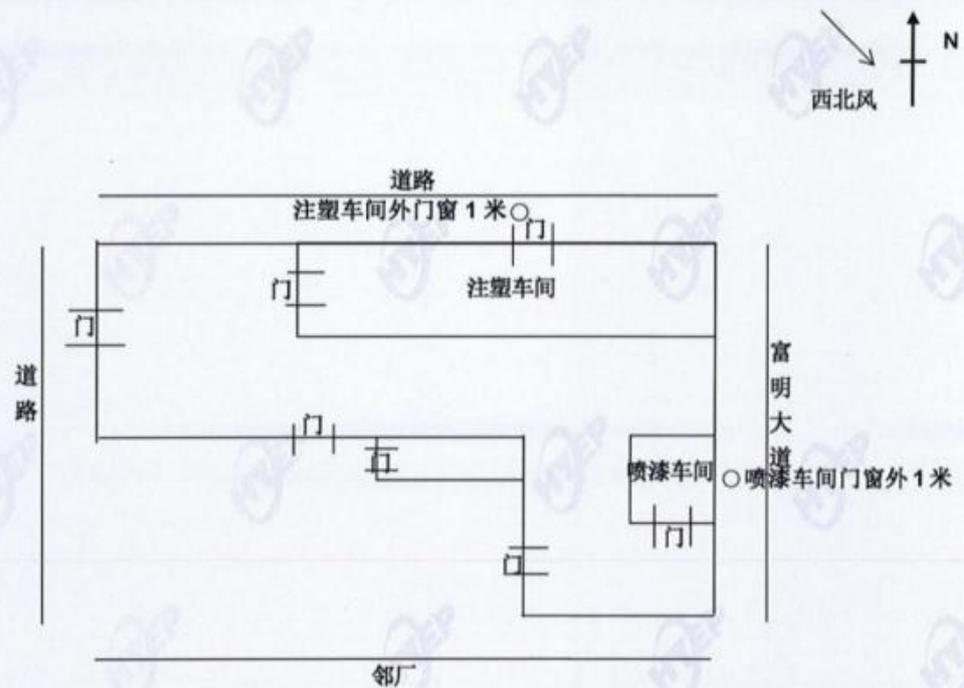
报告编号 HYEP20090619999008

第 3 页 共 5 页

样品信息:

检测类别	检测点	采样人	采样方式	样品状态
无组织废气	详见(1)	王传恩、孙瑞	瞬时	气袋完好

附图:



说明: ○ 表示无组织废气采样点

# 检测结果

报告编号 HYEP20090619999008

第 4 页 共 5 页

**检测结果:**

**(1) 无组织废气**

检测点 2020年09月03日	检测结果		单位
	非甲烷总烃		
喷漆车间门窗外1米	HYCI0331W101	0.74	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W102	0.92	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W103	1.01	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W104	0.98	mg/m <sup>3</sup>
	均值	0.91	mg/m <sup>3</sup>
注塑车间门窗外1米	HYCI0331W201	1.45	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W202	1.31	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W203	1.24	mg/m <sup>3</sup>
	HYCI0331W204	1.26	mg/m <sup>3</sup>
	均值	1.32	mg/m <sup>3</sup>

**废气(无组织)气象参数:**

检测项目	检测时间 2020.09.03	温度℃	气压 kPa	相对湿度%	风速 m/s	风向	天气状况
非甲烷总烃	10:01~10:06	26.9	100.5	54.3	2.4	西北	晴
	10:16~10:21	26.9	100.5	54.3	2.4	西北	晴
	10:31~10:36	26.9	100.5	54.3	2.4	西北	晴
	10:46~10:51	26.9	100.5	54.3	2.4	西北	晴

12  
P  
册

# 检测结果

报告编号 HYEP20090619999008

第 5 页 共 5 页

**仪器信息:**

名称	型号	实验室编号	校准/检定有效期
便携式数字温湿仪	FYTH-1 型	HYTE20200081	2021 年 07 月 07 日
数字式精密气压表	FYP-1 型	HYTE20200082	2021 年 07 月 13 日
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	HYTE20200083	2021 年 07 月 07 日
气相色谱仪	G5	HYTE20190178	2021 年 08 月 19 日

**本次检测的依据:**

检测类别	检测项目	检测标准 (方法) 名称及编号 (含年号)	方法检出限
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>

\*\*\*报告结束\*\*\*

年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目  
分期建设变动环境影响分析报告

建设单位： 江苏赢庆包装材料有限公司

编制日期： 2020 年 6 月

# 目 录

1. 项目概况.....	1
2. 项目实际建设情况.....	2
3. 项目主要工艺流程及产污环节分析.....	6
3.1 酒类外包装塑料拉扣生产工艺.....	6
3.2 金属紧固件生产工艺.....	7
4. 变动情况分析.....	9
5. 污染物产排及治理情况.....	11
5.1 废水产排及治理情况.....	11
5.2 废气治产排及治理情况.....	11
5.3 噪声防治措施建设情况.....	13
5.4 固废防治措施建设情况.....	13
6. 一期项目污染物总量核算.....	15
6.1 废水污染物总量控制.....	15
6.2 废气污染物总量控制.....	16
7. 结论.....	17

附件：关于加强建设项目重大变动环评管理的通知苏环办（2015）256号

## 1. 项目概况

江苏赢庆包装材料有限公司于宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区B5栋标准厂房新建年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具项目。2018年11月，企业委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制完成项目环境影响报告表；2019年1月15日，项目取得宿迁经济技术开发区行政审批局的批复（宿开审批环审〔2019〕1号）。2020年1月3日，项目取得排污许可证，编号：91321391MA1X2DWM9P001Q。

环评设计产能为年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具，实际建设过程中由于市场需求量低等原因，项目未能全部建成投产，现仅酒类外包装塑料拉扣、金属紧固件生产线建成投产。项目主要变动情况为：生产规模由环评设计“年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具”变更为“一期年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件”；

依据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。本项目在环保“三同时”验收过程中，将项目实际建设情况与环评报告对照，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施不存在重大变动；项目分期建设情况纳入竣工环境保护验收管理，特编制本变动分析报告，为环保“三同时”验收的提供资料依据。

## 2. 项目实际建设情况

项目于 2018 年 12 月动工建设，实际建设过程中将项目分期建设，其中一期项目建设规模为年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件产品。

目前一期建设项目已建成试运行，项目产能情况见表 2-1：

**表 2-1 一期项目产能情况表**

项目	产品名称	生产能力	年运行时数
环评设计项目	酒类外包装塑料拉扣	800 吨/年	2400h
	金属紧固件	1200 吨/年	2400h
	纸箱、纸盒	200 万只/年	2400h
	木托盘	6 万只/年	2400h
	模具	300 副/年	2400h
已建成一期项目	酒类外包装塑料拉扣	800 吨/年	2400h
	金属紧固件	1200 吨/年	2400h

一期建设项目生产设备情况见表 2-2：

**表 2-2 一期项目生产设备情况表**

序号	产品名称	设备名称	规格型号	环评设计数量 (台套)	实际建设数量 (台套)	备注
1	外包装塑料拉扣	塑料注塑成型机	GEK120	3	3	浙江金鹰
2		塑料注塑成型机	GEK130W	2	2	浙江金鹰
3		塑料注塑成型机	GEK160W/S	1	1	浙江金鹰
4		超声波焊接机	1526	2	2	南方力劲
5		塑料烫金机	H198S	1	1	外购
6		拉力试验机	QT-6201A	1	1	苏州谦通
7		环保自动滚喷机	MAGP-886	2	2	泊头元润
8		精密弹簧成型机	ZY-208	1	1	常州力强
9		震动筛选机	--	1	0	/
10	金属紧固件	多工位打头机	SM20	2	2	昆山顺成信
11		多工位打头机	LM20	3	3	昆山顺成信
12		多工位打头机	ZZYP-55S	0	3	新增
13		一模二冲打头机	MD4-20B	20	20	佛山合兴
14		制钉机	713	10	10	扬州宏盛
16		铆钉组装机	4.0MM	10	10	无锡星辉

17		普通车床	CA6136	1	1	沈阳车床
18		普通磨床	M250	1	1	常州德武
19		脱油机	35L	2	2	外购
20		震动筛选机	--	1	1	湖州宵翔
21	纸箱、纸盒	印刷机	EPSAM2	2	0	暂未建设
22		钉箱机	WLKQ12-35	3	0	暂未建设
23		压线机	HX-13K/95	3	0	暂未建设
24		模切机	GA6000	2	0	暂未建设
25		打包机	L250	5	0	暂未建设
26	木托盘	圆盘机	AXL500	2	0	暂未建设
27		锯板机	YEAS30	2	0	暂未建设
28		钉枪（配有空压机）	--	10	0	暂未建设
29	模具	数控铣床	WTG180	1	0	暂未建设
30		线切割	PL10-35	2	0	暂未建设
31		电火花	--	1	0	暂未建设
32		精雕	CMY80	1	0	暂未建设
33		高速铣床	DTG180	2	0	暂未建设
34		钻床	DT10	2	0	暂未建设
35		磨床	GYH-100-8A	2	0	暂未建设
36		小钻床	CL-15/200	1	0	暂未建设
37		测试机	HB230	1	0	暂未建设

一期建设项目原辅料使用情况见表 2-3:

表 2-3 一期项目原辅料用量情况表

序号	产品名称	原料名称	环评设计 消耗量 t/a	一期预计消耗量 t/a	备注
1	酒类外包装 塑料拉扣	聚丙烯	450	450	国内采购，公路运输
2		聚乙烯	200	200	
3		ABS 树脂	152	152	
4	金属紧固件	钢丝	900	900	
5		铝材	305	305	
6		润滑油	1.5	1.5	
7		水性漆	1.5	1.5	固份含量（水性丙烯酸树脂 40%、水性聚氨酯树脂 10%、颜料 5%、其他有机成份 10%、水 35%）
8	纸箱、纸盒	纸板	2100	0	国内采购，公路运输
9		水性墨	2	0	水性丙烯酸树脂液约 44%，颜料约 10%，水约 40%，助剂约 6%
10		打包材料	5	0	扁丝、纸箱钉

11	木托盘	半成品木料	900	0	松木、杂木（含水率 10%）
12		钢钉	60	0	国内采购，公路运输
13	模具	模具钢	100	0	国内采购，公路运输
14		切削液	1	0	国内采购，公路运输
15		电火花油	2	0	国内采购，公路运输
16		机油	0.4	0	国内采购，公路运输

一期项目公用及辅助工程见表 2-4:

表 2-4 一期项目公用及辅助工程表

类别	建设名称	设计能力	一期实际建设
辅助工程	办公室	120m <sup>2</sup>	已建成
	休息室	30m <sup>2</sup>	已建成
	更衣室	20m <sup>2</sup>	已建成
	原料仓库 1	60m <sup>2</sup>	已建成，位于一层中间位置
	原料仓库 2	300m <sup>2</sup>	已建成，位于三层西北侧
	成品仓库 1	35m <sup>2</sup>	已建成
	成品仓库 2	500m <sup>2</sup>	已建成，位于三层南侧
	检验室	50m <sup>2</sup>	已建成
	一般固废堆场	50m <sup>2</sup>	已建成，约 50m <sup>2</sup>
	危废暂存间	35m <sup>2</sup>	已建成，约 30m <sup>2</sup> ，位于厂房东侧
公用工程	给水	910.8t/a	满足实际使用
	排水	720t/a	经预处理后达接管要求排入河西污水处理厂集中处理
	供电	54 万 Kw·h/a	满足实际使用
	雨污管网的敷设	/	满足相关要求
环保工程	垃圾收集桶	满足要求	满足实际使用
	噪声防治	减振隔声	减振隔声
	废气治理	注塑废气光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（1#排气筒）	注塑废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（1#排气筒）排放
		喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（2#）排气筒	喷漆废气经水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（2#排气筒）排放
		布袋除尘器+15m 高（3#）排气筒	分期建设，暂未建成
废水	化粪池	已建设，满足实际使用	

一期项目环保投资情况见下表：

**表 2-5 一期项目环保投资一览表**

项目		治理措施		环保投资（万元）	
		环评设计	实际建设	环评设计	实际投资
废水	生活污水	化粪池（依托现有）	化粪池（依托现有）	-	-
废气	VOCs	光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（1#）排气筒	光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（1#）排气筒	8.5	9
	VOCs	喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附去除装置+15m 高（2#）排气筒	水喷淋+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m 高（2#）排气筒	9.5	9
	漆雾	布袋除尘器+15m 高（3#）排气筒	粉尘为木托盘项目产污，一期项目不涉及	6.5	0
噪声	设备噪声	减振底座、隔声门窗	减振底座、隔声门窗	6	4
固废	生产固废	固废堆场 50m <sup>2</sup> ，危废堆场 35m <sup>2</sup>	固废堆场 50m <sup>2</sup> ，危废暂存间 30m <sup>2</sup>	6	6
	生活垃圾				
	危险废物				
合计				36.5	28

### 3. 项目主要工艺流程及产污环节分析

一期建成年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件产品项目，建成工艺流程及产污环节为酒类外包装塑料拉扣生产工艺流程及产污环节、金属紧固件生产工艺流程及产污环节。

#### 3.1 酒类外包装塑料拉扣生产工艺

酒类外包装塑料拉扣生产工艺流程及产污节点见图 3-1：

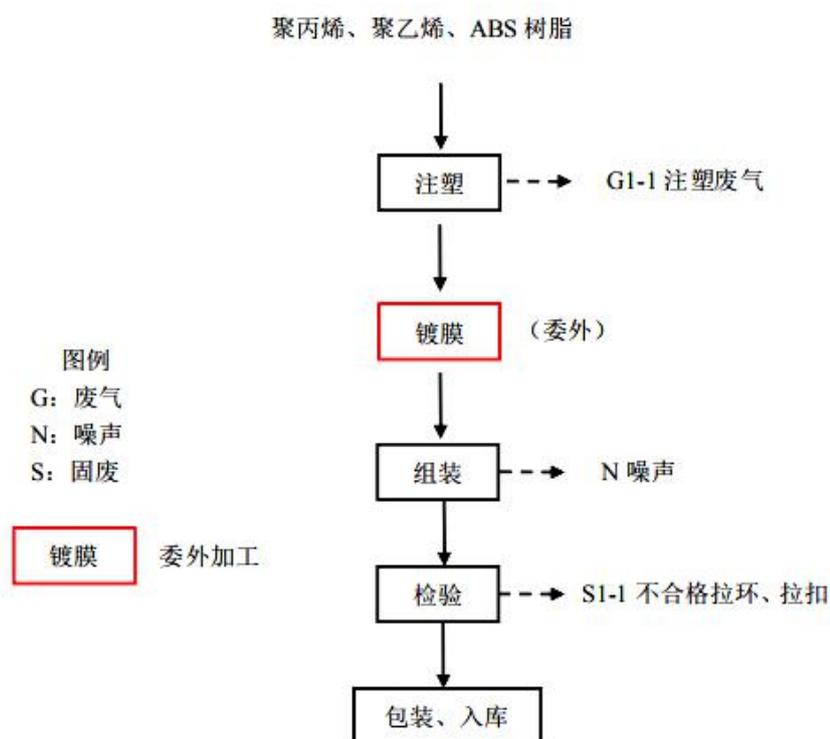


图 3-1 酒类外包装塑料拉扣生产工艺流程及产污节点图

酒类外包装塑料拉扣生产工艺说明：

(1) 注塑：根据需求，将塑料粒子进入注塑机料管，料管电加热使塑料粒子熔化，加热温度根据塑料粒子的不同温度而调整，其中 ABS 树脂热到 200℃左右，聚丙烯、聚乙烯加热到 160-240℃，均未达到塑料粒子分解温度。熔融物料通过注塑机螺杆转动将其输送至特定的模具中，冷却成型。采用自来水作为冷却介质对模具进行间接冷却，设一座冷却塔，冷却水循环使用，定期添加损耗及排放。待模具冷却后，自动将成品顶出。此工序会产生 G1-1 注塑废气（以 VOCs 计）。

- (2) 镀膜：该工序全部委外加工；
- (3) 组装：人工将制作好的半成品进行组装，同时利用精密弹簧成型机及超声波焊接机等将部分扣件连接到一起。此工序会产生 N 噪声。
- (4) 镀膜：本项目镀膜委外加工。
- (5) 检验：对组装后的产品进行检验。此工序会产生 S1-1 不合格拉环、拉扣。
- (6) 包装、入库：将检验合格的产品包装好放进仓库，待售。

### 3.2 金属紧固件生产工艺

金属紧固件生产工艺流程及产污节点见图 3-2：

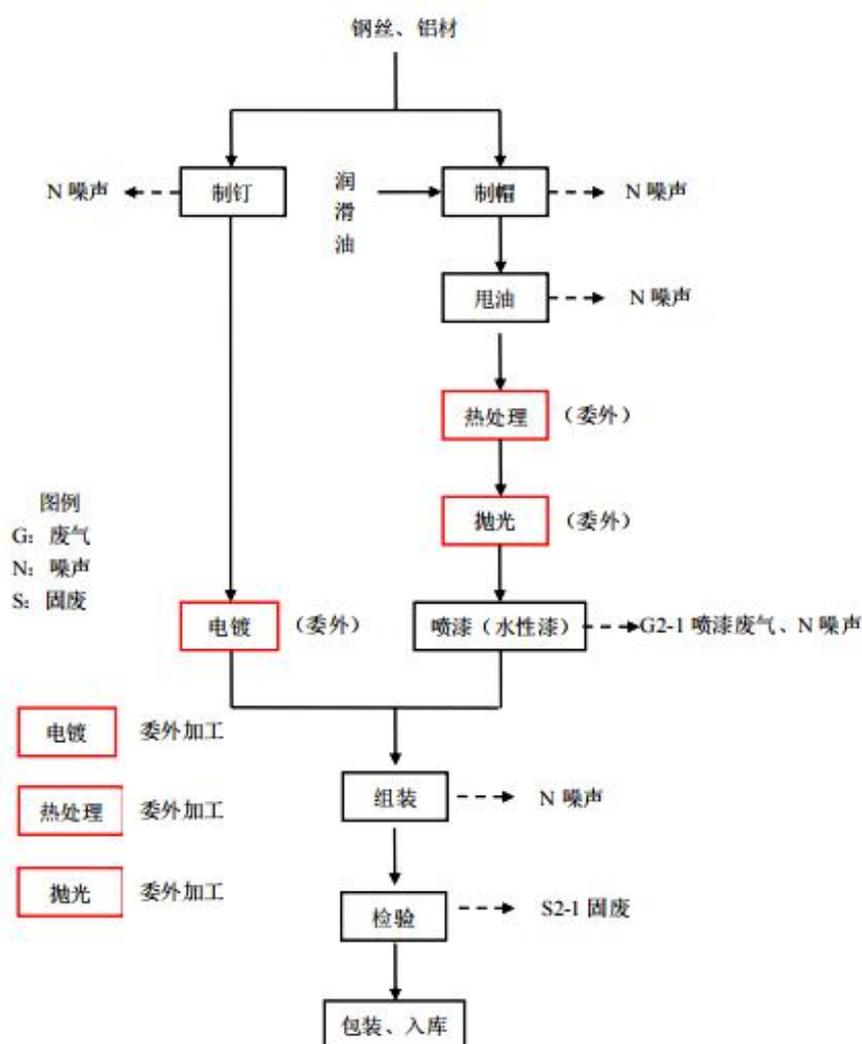


图 2-3 金属紧固件生产工艺流程及产污环节图

金属紧固件生产工艺说明：

- (1) 制钉：根据客户要求及图纸尺寸，将购买的钢丝利用制钉机通过形变生产半成品铆钉。此工序会产生 N 噪声。

- (2) 制帽：根据客户要求及图纸尺寸，将购买的铝材利用多攻位打头机通过形变制作半成品铆钉帽。此工序会产生 N 噪声。
- (3) 甩油：制帽过程中，由于多攻位打头机在使用及维修工序会使用到润滑油，因此，在制帽的过程中会有一部分润滑油在钉帽上，利用脱油机将钉帽上的油尽量甩干净，甩油产生的润滑油收集后重复使用，不外排。此工序会产生 N 噪声。
- (4) 热处理：本项目热处理委外加工。
- (5) 抛光：本项目抛光委外加工。
- (6) 喷漆：本项目喷漆（水性漆）于封闭喷漆房内进行，利用全封闭滚喷机对注塑后的工件表面进行喷漆，并自然晾干。此工序会产生废气 G2-1、噪声 N。
- (7) 组装：利用铆钉组装机将制作好的钉子和钉帽组装到一起。此工序会产生 N 噪声。
- (8) 检验：对组装后的产品进行检验。此工序会产生 S2-1 废铆钉。
- (9) 包装、入库：将检验合格的产品包装好放进仓库，待售。

#### 4. 变动情况分析

根据江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）的要求，其它工业类、生态类建设项目以下变动属于重大变动，具体见表 4-1。

表 4-1 与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》规定对比结果

类别	苏环办〔2015〕256号变动清单	环评设计情况	实际建设情况	变化情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化(变少的除外)	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件	项目分期建设	否
规模	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存总量增加 30%及以上	项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品仓储	项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品仓储	无变化	否
	新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备见表 2-2,生产工艺见图 2-2、2-3	主要生产设备见表 2-2,生产工艺见图 2-2、2-3	项目分期建设生产设备减少	否
	生产能力增加 30%及以上	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具	年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件	项目分期建设,已建产品产能未增加	否
地点	项目重新选址	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房	宿迁经济技术开发区智能小家电产业园西区 B5 栋标准厂房	项目选址未变	否
	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加	租赁建筑面积 3200m <sup>2</sup> ,其中生产厂房面积 2000m <sup>2</sup> ,休息室、更衣室均位于厂房东北侧,便于员工休息;办公室位于西北角,便于员工办公;塑料拉扣、金属紧固件位于厂房一楼,分别位于一楼的南侧和北侧;纸箱、纸盒、木托盘,模	租赁建筑面积 3200m <sup>2</sup> ,其中生产厂房面积 2000m <sup>2</sup> ,休息室、更衣室均位于厂房东北侧,便于员工休息;办公室位于西北角,便于员工办公;塑料拉扣、金属紧固件位于厂房一楼,分别位于一楼的南侧和北侧;纸箱、纸盒、木托盘,模	平面布置、生产装置配置未调整,未导致不利环境影响显著增加。	否

		具位于厂房三层，分别位于车间的东侧，西南侧、西北侧	具车间已预留。		
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	卫生防护距离为100m，且防护距离内无环境敏感目标	卫生防护距离为100m，且防护距离内无环境敏感目标	未变化	否
	厂外管线有调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大	/	/	/	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产设备见表2-2，原辅材料情况见表2-3，生产工艺见图2-2、2-3	主要生产设备见表2-2，原辅材料情况见表2-3，生产工艺见图2-2、2-3	生产设备减少，原辅材料用量减少，生产工艺未变，未导致新增污染因子或污染物排放量增加	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	注塑、印刷废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m高排气筒、喷漆废气经喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m高2#排气筒排放、断料粉尘经布袋除尘器+15m高3#排气筒排放	注塑废气经光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m高排气筒、喷漆废气经喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置+15m高2#排气筒排放	项目分期建设，暂不产生印刷废气、断料粉尘。其他均无变动。	否

综上所述，项目主要变动为项目分期建设，产能由环评设计“年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具”调整为“一期年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件”。依据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号），项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。

## 5. 污染物产排及治理情况

一期建设项目产生的污染物主要为生活污水、注塑废气非甲烷总烃、喷漆废气、漆雾、噪声和固体废物。

### 5.1 废水产排及治理情况

本项目产生的废水主要为职工生活污水（不设食堂）。

本项目劳动定员 20 人，每人每天用水量按 50L/(人.d)计，全年运营 300d，则总用水量为 300t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排水量为 240t/a，其污染因子为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N 和 TP、动植物油等，污染物排放浓度分别为 350mg/L、250 mg/L、25mg/L 和 4mg/L、80mg/L，生活污水经化粪池处理后接管河西污水处理厂。

本项目生产过程中需对注塑成型机进行冷却处理，本项目采用自来水作为冷却介质，项目冷却水循环使用，不外排，仅为定期进行补充蒸发损失量，项目循环冷却水补充用用水量为 10t/a。

一期项目水平衡图见图 5-1：

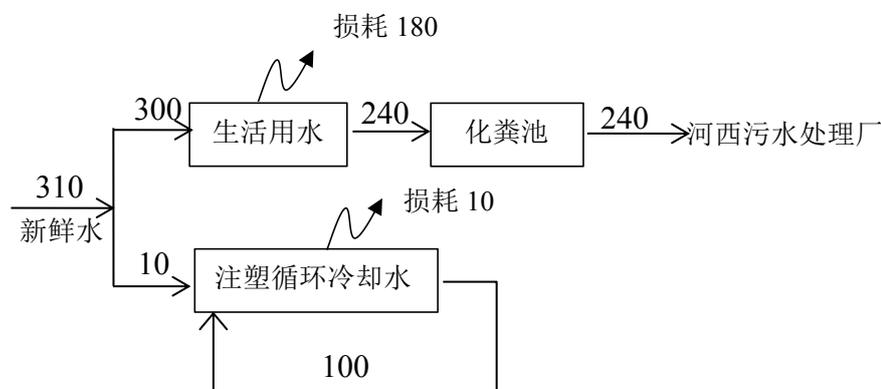


图 5-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

### 5.2 废气治产排及治理情况

一期项目营运期废气主要为注塑废气（以 VOCs 计）、喷漆废气（VOCs 及漆雾颗粒）。

#### ① 注塑废气

项目注塑工序，原材料为新型塑料颗粒（外购），由于塑料粒子受热呈熔融

状态，物料在挤出过程中塑料粒子内的化学键均不会发生断裂，会有少量的有机废气产生，本次环评以 VOCs 计，类比同类企业，注塑过程中有机废气（VOCs）产生量约占其塑料颗粒总用量的 0.1%。一期项目塑料颗粒的用量为 802t/a，则有机废气产生量为 0.802t/a。项目在塑料注塑成型机上方设有集气罩（收集率 90%），收集后的废气经管道抽至光氧催化设备+活性炭吸附装置内（处理效率以 90%计算）进行处理，风机总风量为 20000m<sup>3</sup>/h，设备年工作时间 2400 小时，处理后经 15m 高排气筒（1#）高空排放。则项目有组织废气产生量为 0.7218/a，产生速率为 0.3008kg/h，产生浓度为 15.04mg/m<sup>3</sup>；有组织排放量为 0.0822t/a，排放速率为 0.0301kg/h，排放浓度为 1.51mg/m<sup>3</sup>。未收集的废气于车间无组织排放，无组织排放量为 0.0802t/a。

## ②喷漆废气

本项目喷漆工序会产生喷漆废气，主要为漆雾及 VOCs。根据水性漆的 MSDS，其成分可分为固体分、水、挥发分三类。项目使用环保自动滚喷机进行喷涂，根据《涂装工艺与设备》（化学工业出版社），涂着效率取 70%，即固体分中有 70%涂着于工件表面，10%掉落形成漆渣，其余 20%形成漆雾，本项目水性漆用量为 1.5t/a。

### （1）VOCs

根据企业提供资料，水性漆挥发分含量占 10%，在喷漆、流平、自然晾干过程中，水性漆中的挥发分全部挥发形成有机废气（以 VOCs 计），则 VOCs 的产生量为 0.15t/a。喷漆工序废气采用负压抽风收集（收集率 90%），收集后的废气经管道抽至喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置内处理后通过 15m 高排气筒（2#）排放，喷淋塔+光氧催化+活性炭吸附装置处理效率以 90%计算，风机总风量为 12000m<sup>3</sup>/h，其中有组织 VOCs 的产生量为 0.135t/a，产生速率为 0.0563kg/h，产生浓度为 4.69mg/m<sup>3</sup>；有组织排放量为 0.0135t/a，排放速率为 0.0056g/h，排放浓度为 0.47mg/m<sup>3</sup>。未收集的 VOCs 废气于车间无组织排放，无组织排放量为 0.015t/a。

### （2）漆雾

根据《涂装工艺与设备》（化学工业出版社）的数据和企业提供资料，漆雾的产生量为 0.3t/a，在喷漆设备上方设置集气罩，负压抽风收集（收集率 90%），

收集后的废气经管道抽至喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置内处理后通过15m高排气筒(2#)排放,喷淋塔+光氧催化+活性炭吸附装置处理效率以90%计算,风机总风量为12000m<sup>3</sup>/h,其中有组织漆雾的产生量为0.27t/a,产生速率为0.1125kg/h,产生浓度为9.38mg/m<sup>3</sup>;有组织排放量为0.027t/a,排放速率为0.0113kg/h,排放浓度为0.94mg/m<sup>3</sup>。未收集的废气于车间无组织排放,无组织排放量为0.03t/a。

废气治理工艺流程图见图5-2。

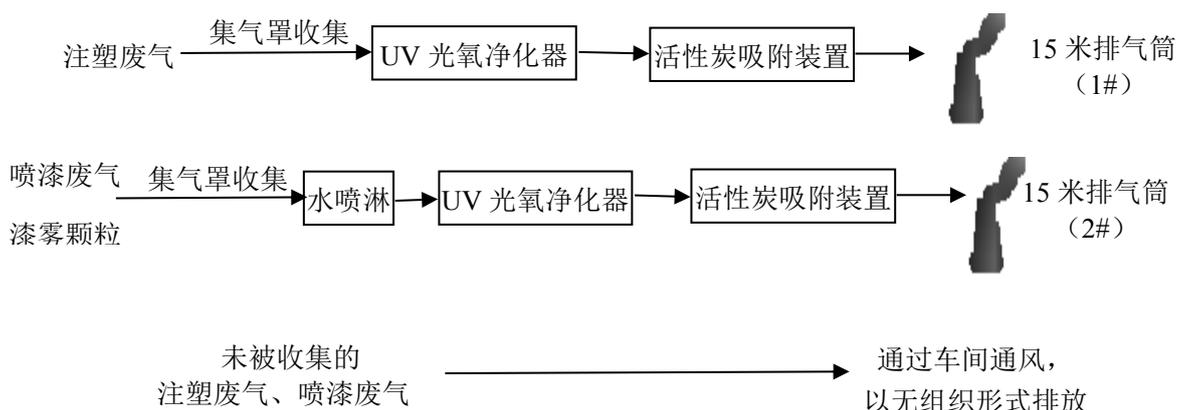


图5-2 废气治理工艺流程图

表5-1 本项目有组织废气产生情况表

排放源/工序	废气量(m <sup>3</sup> /h)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率(%)	排放状况		
			浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	产生量(t/a)			浓度(mg/m <sup>3</sup> )	速率(kg/h)	排放量(t/a)
注塑	20000	VOCs	15.04	0.3008	0.7218	光氧催化设备+活性炭吸附装置	90	1.51	0.0301	0.0822
喷漆	20000	VOCs	4.69	0.0563	0.135	喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置		0.47	0.0056	0.0135
		漆雾	9.38	0.1125	0.27			0.94	0.0113	0.027

### 5.3 噪声防治措施建设情况

一期项目噪声主要来源于生产设备的运行,主要为制钉机、注塑机等机械设备。企业通过选用车间隔声、围墙绿化隔声及合理布局等降噪措施减少噪声对周围环境的影响。

### 5.4 固废防治措施建设情况

一期项目产生的固废主要为不合格拉扣、不合格金属紧固件、漆渣、废漆桶、废润滑油、废活性炭和生活垃圾。不合格拉扣、不合格金属紧固件为一般固废，收集后统一外售。漆渣、废漆桶、废润滑油、废活性炭为危险废物，暂存于危废暂存间后委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处理。生活垃圾由环卫部门定期清运。

一期项目固体废物产生与处理情况见表 5-2。

表 5-2 建设项目固体废物产生与处置情况表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	主要成分	废物类别	废物代码	环评预测产生量 (t/a)	实际产生量 (t)	利用处置方式
1	不合格拉环	一般固废	检验	塑料	--	--	2	2	收集外售
2	不合格金属紧固件	一般固废	检验	钢材、铝合金	--	--	5	5	收集外售
3	纸盒、纸箱	一般固废	检验	纸	--	--	4.2	0	--
4	木托盘	一般固废	生产、加工	木料	--	--	18.5	0	--
5	木屑	一般固废	生产、加工	木屑	--	--	4.2187	0	--
6	金属边角料	一般固废	生产、加工	铁	--	--	3.5	0	--
7	废水性漆、墨、切削液包装桶	危险废物	生产、加工	水性漆、墨等	--	--	0.55	0.2	供应商回收
8	漆渣（含高浓度喷淋废水）	危险废物	喷漆	漆料	HW12	264-013-12	0.6765	0.6765	委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处置
9	废润滑油	危险废物	生产、加工	矿物油	HW08	900-217-08	0.225	0.225	
10	废机油	危险废物	生产、加工	矿物油	HW08	900-219-08	0.04	0	
11	废切削液	危险废物	生产、加工	矿物油	HW08	900-249-08	3.3	0	--
12	废电火花油	危险废物	生产、加工	矿物油	HW08	900-249-08	1.6	0	--
13	废润滑油、机油、电火花油包装桶	危险废物	储存	金属	HW49	900-041-49	3.25	0.2	委托宿迁中油优艺环保服务有限公司处置
14	废活性炭	危险废物	废气处理	活性炭	HW49	900-041-49	1.99	1.99	
15	生活垃圾	一般固废	日常生活	生活垃圾	--	--	9	9	环卫清运

## 6. 一期项目污染物总量核算

依据《江苏赢庆包装材料有限公司年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目环境影响评价报告表》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2018 年 11 月）和《《关于年产 800 吨酒类外包装塑料拉扣、1200 吨金属紧固件、200 万只纸箱、纸盒、6 万只木托盘和 300 副模具项目环境影响报告表的批复》（宿迁经济技术开发区行政审批局，宿开审批环审〔2019〕1 号，2019 年 1 月 15 日）的相关内容对本期建设项目污染物总量考核指标进行核算。

### 6.1 废水污染物总量控制

本项目劳动定员 20 人，每人每天用水量按 50L/(人.d)计，全年运营 300d，则总用水量为 300t/a，生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排水量为 240t/a，其污染因子为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N 和 TP，污染物排放浓度分别为 350mg/L、250 mg/L、25mg/L 和 4mg/L，生活污水经化粪池处理后接管河西污水处理厂。

本项目生产过程中需对注塑成型机进行冷却处理，本项目采用自来水作为冷却介质，项目冷却水循环使用，不外排，仅为定期进行补充蒸发损失量，项目循环冷却水补充用用水量为 10t/a。

一期项目废水污染物产生及排放情况见表 6-1：

表 6-1 一期项目废水污染物产生及排放情况

类别	污染物名称	排放量 m <sup>3</sup> /a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	化学需氧量	240	350	0.072
	悬浮物		250	0.048
	氨氮		25	0.0072
	总磷		4	0.00072

## 6.2 废气污染物总量控制

一期项目注塑过程中 VOCs 产生量为 0.802t/a，集气罩收集效率为 90%，则项目无组织 VOCs 排放量为 0.0802t/a。废气处理设施光氧催化设备+活性炭吸附装置处理效率以 90%计算，则有组织 VOCs 排放量为 0.07218t/a。

一期项目喷漆工序产生喷漆废气 VOCs 产生量为 0.15t/a，集气罩收集效率为 90%，则项目无组织 VOCs 排放量为 0.015t/a。废气处理设施喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置处理效率以 90%计算，则有组织 VOCs 排放量为 0.0135t/a。

一期项目喷漆工序产生的漆雾颗粒物产生量为 0.3t/a，集气罩收集效率为 90%，则项目无组织颗粒物排放量为 0.03t/a。废气处理设施喷淋塔+光氧催化设备+活性炭吸附装置处理效率以 90%计算，则有组织颗粒物排放量为 0.027t/a。

一期项目污染物总量控制指标汇总见表 6-2:

表 6-2 一期项目污染物总量控制指标

项目	污染物名称	环评批复污染物总量控制指标 (t/a)	一期项目建议污染物总量控制指标 (t/a)
废水污染物	废水量	720	240
	化学需氧量	0.2162	0.072
	悬浮物	0.144	0.048
	氨氮	0.0216	0.0072
	总磷	0.00216	0.00072
废气污染物	颗粒物	0.432	0.08568
	VOCs	0.1047	0.027

## 7. 结论

综上所述，根据与《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）有关规定进行对比，本项目在主要产品品种、仓储设施总储存容量、项目选址、卫生防护距离边界设置及周边敏感点分布情况、生产工艺等方面均与环评及其批复一致，未发生变化。主要调整内容为：

项目分期建设。生产规模由环评设计“年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件、200万只纸箱、纸盒、6万只木托盘和300副模具”变更为“一期年产800吨酒类外包装塑料拉扣、1200吨金属紧固件”；

本项目对上述内容进行调整后，未增加污染因子和污染物排放量，未增加对周围环境的不利影响，故本项目实际建设过程中产生的变动不为重大变动。

本报告编制以江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256号）为依据，通过分析，本项目调整的三废治理方案合理、可行，能够确保污染物稳定达标排放。调整后不会改变项目所在地环境质量功能区划，本项目调整内容不属于重大变化。因此，本项目此次变动内容是可行的，本报告可作为验收监测和环保竣工验收的依据。

# 江苏省环境保护厅文件

苏环办〔2015〕256号

---

## 关于加强建设项目重大变动环评管理的通知

各市、县（市、区）环保局：

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）要求，为进一步加强全省建设项目重大变动环评管理，现提出有关要求如下：

一、建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

二、建设项目存在重大变动的，建设单位应当按照现有审批权限重新报批环境影响评价文件，原审批部门不再受理此类建设项目的环境影响评价修编材料。

三、建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。

建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应当向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责。

验收监测（调查）单位应当将《建设项目变动环境影响分析》作为开展建设项目竣工环境保护验收监测（调查）的依据之一，对建设项目变动情况及环境影响进行核实，在验收监测（调查）报告（表）中设专章表述，并将建设单位提供的《建设项目变动环境影响分析》作为验收监测（调查）报告（表）的附件。

四、水电等九个行业建设项目的重大变动参照环办〔2015〕52号文附件清单进行认定。九个行业以外的其他工业类、生态类建设项目的重大变动参照本通知附件清单进行认定。

附件：其他工业类、生态类建设项目重大变动清单（试行）

江苏省环境保护厅

2015年10月25日

（此件公开发布）

附件

## 其他工业类建设项目重大变动清单

(试行)

性质：

1.主要产品品种发生变化(变少的除外)。

规模：

2.生产能力增加30%及以上。

3.配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加30%及以上。

4.新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。

地点：

5.项目重新选址。

6.在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。

7.防护距离边界发生变化并新增了敏感点。

8.厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。

**生产工艺：**

9.主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。

**环境保护措施：**

10.污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。

## 其他生态类建设项目重大变动清单

(试行)

### 性质：

1.主要功能发生变化；主要开发任务发生变化。

### 规模：

2.主要线路长度增加30%及以上。

3.设计运营能力增加30%及以上。

4.占地总面积(含陆域面积、水域面积等)增加30%及以上。

5.配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加30%及以上。

6.新增主要设备设施,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有主要设备设施规模增加30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。

### 地点：

7.项目重新选址。

8.在原址附近调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。

9.线路横向位移超出200米的长度累计达到原线路长度的30%及以上。

10.位置或管线调整使得评价范围内出现新的自然保护区、

风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感区和要求更高的环境功能区；位置或管线调整使得评价范围内出现新的环境敏感点。

**生产工艺：**

11.施工、运营方案发生变化，直接涉及自然保护区、风景名胜区、集中饮用水水源保护区等环境敏感区，且导致生态环境不利影响显著增加。

**环境保护措施：**

12.施工期或运营期污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；施工期或运营期主要生态保护措施调整，导致生态环境不利影响显著增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。

---

抄送：环境保护部办公厅。

---

江苏省环境保护厅办公室

2015年10月26日印发

---