

1 环境保护设施设计，施工和验收过程简况

1.1 设计简况

天御株式会社成立于 1985 年，总部设在横滨市，注册资金 2.175 亿日元。天御株式会社在苏州宿迁工业园区成立天御减振器制造(江苏)有限公司，于 2014 年建设年产 160 万支减振器和 40 万支活塞杆项目 (宿环建管[2014]9 号)，目前已建成年产 80 万支减振器项目和 20 万支活塞杆生产规模，并完成竣工环保阶段验收。为进一步满足实际建设及生产需要，推进危险废物减量化及再利用，公司对全厂现有实际生产情况进行梳理，拟投资约 156 万元，新建以下内容：

①企业在实际生产运行过程中在电镀工序会产生含铬电镀废液，全年产生量为 19.67t/a，作为危险废物委托有资质单位处置。本次针对厂内现有危险废物电镀废液新建 1 套镀铬液减量回收装置；设计处理能力 25t/a (68kg/d)。

②目前在活塞杆和减震器的切削、研磨等加工过程产生的废切削液、切削油全年产生量分别为 190.48t/a、19.12t/a，均委托江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置。为实现废物减量重复利用，新建 3 套废切削液(油)减量回收装置，其中包括 2 套切削液减量回收装置，设计处理能力 240t/a (1000kg/d)；1 套切削油减量回收装置，设计处理能力 25t/a (68kg/d)。

③机械导轨润滑过程中产生的废润滑油全年产生量为 6t/a，委托江苏昕鼎丰环保科技有限公司处置。本次针对厂内现有危险废物废润滑油新建 1 套废润滑油减量回收装置，设计处理能力 25t/a (68kg/d)。

④现有厂内已设置两座事故池，有效容积共计 27m³ (其中包括含铬废水处理设施设 5m³ 事故池，废水综合处理设施设 22m³ 事故池)。在实际生产过程中为尽可能防止事故排放，满足实际废水量的贮存周期需要，本次新建一座事故应急池，事故池容积为 18m³，可接纳应急情况下 7-8 天的事故废水。

企业已于 2021 年 07 月 06 日至宿迁市苏宿工业园区招商与经济发展局完成项目备案 (苏宿园备[2021]34 号)。于 2021 年 7 月由江苏环保产业技术研究院股份公司编制完成《天御减振器制造(江苏)有限公司废物减量再利用项目环境影响报告表》；于 2021 年 9 月 26 日苏州宿迁工业园区环境保护局审批意见 (苏宿园环批[2021]4 号)。

现阶段，项目主体工程已全部建设完毕，所需的生产设备全部到位，各类环保治理设施与主体工程均已正常运行。具备处理含铬电镀废液 19.67t/a、废切削

液 190.48t/a、废切削油 19.12t/a、废弃润滑油 6 t/a 的能力。江苏泰斯特专业检测有限公司受委托对项目进行了竣工环境保护验收检测相关部分工作。

根据工程分析，本项目无生产废水产生，无新增工作员工，因此本次不新增生活污水及生产废水。铬酸回收过程废气排放可忽略，切削废液、润滑油回收过程涉及工艺主要为常温物理过滤分离，不涉及加热浓缩等工序，且密闭装置中进行。因此本项目不涉及废气污染物产生排放情况。

项目固体废物主要包括废膜、废滤纸、废槽渣槽液、废过滤器、废油、金属废渣。金属废渣属于一般固体废物，厂内回收利用。废膜、废滤纸、废槽渣槽液、废过滤器、废油属于危险废物，委托南通九州环保科技有限公司处置。各项环保设施符合设计规范要求，环保总投资为 156 万元。

1.2 验收过程简况

本项目于 2021 年 10 月开工建设，于 2022 年 1 月建设完毕，开始试生产；并于 2022 年 7 月委托江苏泰斯特专业检测有限公司开展验收监测工作，2022 年 10 月完成验收监测报告的编制，并邀请三位专家成立验收组，于本公司内进行验收评审，出具验收意见，验收意见结论如下：

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目建设、污染防治设施的建设与运行情况验收合格。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度公司成立了安全环保部负责指导、监督、检查公司环境保护、污染防治的管理及对各级环保部门的沟通。制定了环境保护管理制度，明确各部门的职责分工。并由相应的部门做好台账记录，及运行维护费用保障计划等。

(2)环境风险防范措施无要求。

(3)环境监测计划

企业后期按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并根据计划定期委托有资质单位进行日常监测，并报环保主管部门审查。

3 整改情况

根据验收期间专家所提出意见，本公司已逐一做出整改，整改措施如下：

1. 定期维护环保设备，确保环保设备能够正产运行处理，并做好设备运行维护台账。
2. 加强危险固废的管理，制定相关危废管理台账记录。

天御减振器制造（江苏）有限公司

2022年12月13日